



GS/PUMA35D

GEBRUIKSAANWIJZING

saelen.fr ts-industrie.eu

SAELEN® TS INDUSTRIE®

INHOUD	
Conformiteitsverklaring	4
Opgelet	5
Garantie	6
Brevet d'invention	7
Voorwoord	8
Plaats van het serienummer	9
Veiligheidsvoorschriften	10 - 12
Pictogrammen	13 - 15
Veilig transport	16
Algemene beschrijving en functies	17 - 19
Bediening	20
Machine aan een voertuig koppelen	21
Controles voor ingebruikneming van de machine	21
Werking	22
Materiaaluitrusting en bediening	23
Buitengebruikneming	24
Biologisch afbreekbare smeermiddelen voor de vermindering van de milieuvervuiling	25
Smeermiddelen, hoeveelheden	26
Onderhoudsplan	27
Smeerpunten	28 - 29
Oliepeil	30
Spanning aanvoerband instellen	31
Toestand van de aanvoerband en de geleideplaat controleren	32
Ventilatieopeningen onder de rotor	32
Messen en inzetstukken vervangen	33 - 34
Tegenmessen controleren	35
V-riemspanning voor de rotor instellen	36
Aandrijfketting hakschijf instellen	37
Remmen instellen	38
Motorbediening	39
PILOT SYSTEM	40 - 49
Tanks	50
Beveiliging van kap en uitwerpschouw	51
Noodstop-schakelaar	52
Naderingssensor en zekeringen	53
Uitwerpschouw	54
Fouten oplossen	55 - 56
Specificaties	57
Hydraulische aansluitingen	58
Hydraulisch schakelschema	59
Elektrisch schakelschema motor	60 - 61
Elektrisch schakelschema machine	62 - 63

CONFORMITEITSVERKLARIN

The **TS industrie** Company

Weserstrasse 2
47506 NEUKIRCHEN-VLUYN

Tél : +49(0)2845 9292-0 - Fax : +49(0)2845 9292-28

VERKLAART HIERBIJ DAT DE MACHINE:

Merk: **TS Industrie**

Type: **GS/PUMA35D**

Motorvermogen: **26,2 kW**

Technische documentatie van Mathieu Willerval.

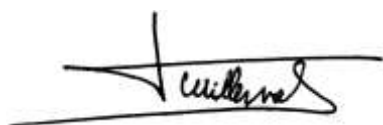
in overeenstemming is met de volgende Europese richtlijn:

- 2006/42/EG Maschinerichtlijn
- 2014/30/EU Elektromagnetische verdraagzaamheid
- 2016/1628 Emissie van gasvormige schadelijke stoffe
- 2000/14/EG Geluidsemissies

Conformiteitsbeoordelingsproces met betrekking tot de norm 2000/14/EG
Anhang V.

<i>Geïnstalleerd vermogen Bij 3000 Min-1</i>	<i>Gemeten geluidsniveau</i>	<i>Gegarandeerd geluidsvermogensniveau (Lwa)</i>
26,2 Kw	124 dBA	126 dBA

Opgesteld in RONCHIN op 30 september 2014



Mathieu Willerval (Productieleider TS Industrie)



Opgelet!

Alvorens onze machines worden geleverd, worden ze in de fabriek aan een strenge kwaliteitscontrole onderworpen.

Aangezien de machine bij het verlaten van de fabriek niet langer aan onze invloed is onderworpen, moet de handelaar voor de levering aan de eindklant een nieuwe controle doorvoeren.

De volgende zaken moeten worden gecontroleerd:

- uitwendige beschadigingen door transport enz.
- de stevigheid van alle schroef- en slangverbindingen
- het peil van de olie, het water en de brandstof
- de werking van alle onderdelen

Deze controle moet worden bevestigd door een stempel en handtekening op het overhandigingsformulier **van de machine**. Zonder het terugsturen van het volledig ingevulde en ondertekende overhandigingsformulier is er geen garantieclaim mogelijk!

Na het eerste gebruik moeten bovendien alle schroefverbindingen op stevigheid en de verplaatste slangen op schuurplekken worden gecontroleerd!

Maak hiervoor onmiddellijk een afspraak met uw klant.

De regelmatige inspecties volgens de gebruiksaanwijzing moeten in acht worden genomen!

Gecontroleerde kwaliteit – een belangrijke stap naar klantentevredenheid!
Help een handje!

Het is ten strengste verboden om de machine te gebruiken als de noodstoppen, kabels of andere veiligheids- of bedieningsapparatuur beschadigd of niet aanwezig zijn

Garantievergoedingen

Afhandelling van garantieclaims

Garantieclaims zijn, in overeenstemming met de algemene bedrijfsvoorwaarden van de fabrikant, geldig gedurende een periode van 1 jaar vanaf de dag van de levering.

De op het **overhandigingsformulier** aangegeven overhandigingsdatum is doorslaggevend voor het tijdstip van de risico-overdracht. Garantieclaims moeten in principe bij de leverende dealer worden ingediend. De daarbij geregistreerde onderdelen van de geleverde machine moeten, omwille van de bewijsvoering, in principe onveranderd worden bewaard tot de definitieve afhandeling van de garantieclaim.

Technische wijzigingen aan de machine en/of de onderdelen leiden tot het verlies van elke garantieclaim. Hetzelfde geldt bij een ondeskundige behandeling of gebruik van smeermiddelen, reserveonderdelen of toebehoren die niet door de fabrikant werden goedgekeurd of voorgeschreven. Transportschade en beschadigingen door een normale slijtage na de ingebruikneming van de machine geven in principe geen aanleiding tot garantieclaims.

De geleverde machine moet in overeenstemming met het beschikbare onderhoudsplan en volgens de vastgelegde intervallen worden onderworpen aan de voorgeschreven, verplichte visuele controles of inspecties. Als het bindende plan voor visuele controles en inspecties niet wordt gevolgd, vervallen alle garantieclaims. Een andere voorwaarde voor een garantieclaim is het vertoon van een sluitend bewijs van de doorgevoerde, verplichte visuele controles en inspecties.

Alle vrijwarings- en onderhoudswerkzaamheden mogen enkel worden uitgevoerd door een specialist die door **TS Industrie** is gemachtigd.

Er wordt op gewezen dat vrijwaringswerkzaamheden waarvan de omvang de tegenwaarde van € 150,00 overschrijdt, in principe met **TS Industrie** moeten worden afgesproken en door **TS Industrie** moeten worden goedgekeurd. De fabrikant behoudt zich in dit geval voor om de reparatie zelf uit te voeren.

Voorwaarde voor de indiening van een garantieclaim is het terugsturen van het volledig ingevulde en ondertekende overhandigingsformulier van de machine.



Wijzigingen aan de uitrusting en aan de programmering van de elektronica zijn niet toegestaan aangezien ze een negatieve invloed op de veiligheid en de levensduur van de machine kunnen hebben.

**VERGEET NIET OM DE GARANTIE TE
REGISTREREN, ANDERS VERLIEST ZE HAAR
GELDIGHEID**

www.ts-industrie.eu
Sectie: Service / Garantie

SAELEN TSINDUSTRIE®



BREVET D'INVENTION

Code de la propriété intellectuelle-Livres VI

DECISION DE DELIVRANCE

Le Directeur général de l'Institut national de la propriété industrielle décide que le brevet d'invention n° 95 00000 dont le texte est ci-annexé est délivré à :
SAELEN S.N.S. Société anonyme - FR

La délivrance produit ses effets pour une période de vingt ans à compter de la date de dépôt de la demande, sous réserve du paiement des redevances annuelles.

PATENT FOR INVENTION

Intellectual property law-Books VI

GRANTING DECISION

The General Manager of the National Institute of industrial property has decided that invention patent # ##-#### the text of which is appended shall be delivered to:
SAELEN S.N.S. Company - FR

The delivery produces its effects for a period of twenty years starting on the date of deposit of the application, under reserve of payment of the annual royalties.

Mention of the delivery is made in the Official Bulletin of industrial property ####/## of ##:##:## (publication # # ### ##).

Le Directeur général de l'Institut
national de la propriété industrielle

D. HANGARD

INSTITUT
NATIONAL DE
LA PROPRIÉTÉ
INDUSTRIELLE

SIEGE

26 bis, rue de Saint Petersburg
75000 PARIS cedex 08
Téléphone : 01 53 04 53 04
Télécopie : 01 42 93 59 30

ETABLISSEMENT PUBLIC NATIONAL

CRÉE PAR LA LOI N° 51-444 DU 19 AVRIL 1951

Vorwoord

Wij bedanken u voor uw aankoop van een alleshakselaar van **TS Industrie**.

Uw alleshakselaar werd met grote zorgvuldigheid en strenge kwaliteitseisen gemaakt. Om ook tijdens de meest professionele toepassingen aan deze eisen te voldoen, vragen wij u om deze gebruiksaanwijzing grondig te lezen en in het bijzonder de waarschuwings- en onderhoudsinstructies in acht te nemen.

Enkel bij de naleving van alle onderhoudswerkzaamheden in de voorgeschreven onderhoudsintervallen kunnen wij de volledige garantie voor uw alleshakselaar van **TS Industrie** verlenen.

De gebruiksaanwijzing omvat meerdere types waardoor er in de inleiding wordt uitgelegd hoe u met behulp van kleine pictogrammen wegwijs kunt raken.



Plaats van het serienummer

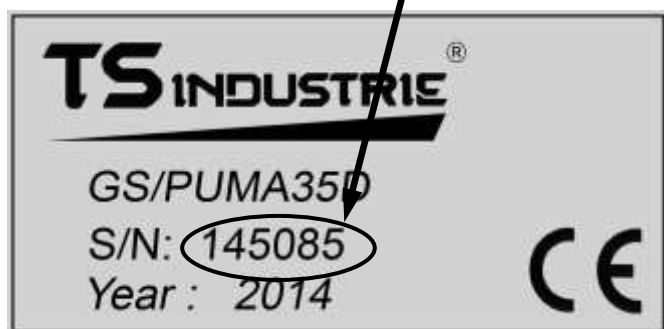
Bij bestellingen van reserveonderdelen of een verzoek om technische informatie moet u altijd het serienummer van uw **PUMA 35 D** bij de hand hebben.

Plaatje van de fabrikant



Het serienummer bevindt zich op de plaats die op de foto wordt aangeduid. Het is altijd een **vijf- of zesde-
lig nummer**.

Serienummer



Niet het nummer op het identifica-
tieplaatje van de aanhanger door-
geven

Veiligheidsvoorschriften

1. De machine mag enkel in overeenstemming met de gebruiksaanwijzing worden gebruikt!
2. Bij motormachines moet ook de gebruiksaanwijzing van de aandrijfmotor in acht worden genomen.
3. De intrekverlenging (indien aanwezig) mag enkel bij stilstand van de rotor omhoog worden geklapt.
4. De verwijdering van de veiligheidsinrichtingen en de onderhouds-, reinigings- en instellingswerkzaamheden mogen enkel bij een uitgeschakelde motor, uitgeschakelde ontsteking, afgekoppelde aandrijving en stilstaande werktuigen worden uitgevoerd. De contactsleutel wegtrekken zodat een onbedoelde start onmogelijk is.
5. Voor de werking moeten vreemde lichamen, bijv. ijzeren voorwerpen, stenen enz., worden verwijderd.
6. Na een onderhoud of reparatie moet er worden gecontroleerd of alle veiligheidsinrichtingen zijn aangebracht.
7. De houthakmachine mag niet binnen worden gebruikt omwille van het daarmee verbonden risico op vergiftiging.
8. De rotor mag pas worden blootgelegd nadat ze volledig tot stilstand is gekomen. Dit betekent dat de aandrijfmotor (trekker) is uitgeschakeld en de ontsteking in de positie 0 staat.
9. De machinebestuurder is ervoor verantwoordelijk dat er zich geen derde personen in het werk- en gevarengedebiet bevinden.
10. Bij reparaties moet erop worden gelet dat er enkel gecontroleerde originele reserveonderdelen worden gebruikt.
11. Enkel personen vanaf 18 jaar mogen de houthakmachine bedienen.
12. Er moet gebruik worden gemaakt van veiligheidsschoen, nauw aansluitende kledij, werkhandschoenen met nauw aansluitende kappen, gehoorbescherming en een veiligheidsbril.

13. Voor het transport moet de houthakmachine in de transportstand worden gebracht.

- A) Trechter (indien aanwezig) omhoogklappen en controleren of de vergrendeling is gesloten.
- B) Houthakmachine in de transportstand draaien en controleren of de borgbout is gesloten.
- C) Uitwerpkanaal zodanig verdraaien dat het niet zijdelings boven de machine uitsteekt.
- D) Eventueel alle plaatsingssteunen omhoogzetten.

14. Bij rijden op de openbare weg moet de verlichting voldoen aan het verkeersreglement.

15. Voor het gebruik van de machine moet de houthakmachine stevig worden geplaatst.

16.

a) Eenassige motorapparaten worden aan trekvoertuigen aangebracht en ook de parkeerrem wordt, indien aanwezig, in werking gesteld.

Bij apparaten zonder remmen moeten de meegeleverde onderlegwiggen onder de wielen worden gelegd.

b) Bij werking zonder trekvoertuig moeten de plaatsingssteunen (voor- en achteraan) worden neergelaten.

17. Omwille van de veiligheid moet er tussen de machine en de uitwerping een afstand van minstens 10 m worden gehouden. **De uitwerping moet altijd van het bedieningspersoneel worden afgewend.**

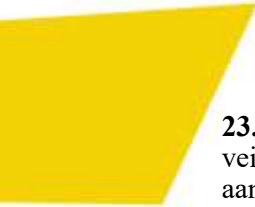
18. Pas wanneer de motor is uitgeschakeld en de rotor volledig tot stilstand is gekomen, mag er met de handen in de intrekopening worden gegrepen.

19. De in de fabriek ingestelde toegelaten hydraulische bedrijfsdruk mag niet worden gewijzigd.

20. Er mogen enkel stammen met een diameter tot 16 cm worden verwerkt.

21. De hydraulische installatie moet jaarlijks aan een deskundige controle worden onderworpen. De hydraulische slangen moeten na 5 jaar worden vervangen.

22. Bij het laden van de houthakmachine niet in de toevoertrechter grijpen. Verstoppingen moeten op een veilige manier worden weggewerkt (motor uitschakelen, hulpmiddelen gebruiken). Voor het naschuiven van korte delen of struikachtig hakgoed enkel overeenkomstig stabiele houten stokken of andere houten hulpmiddelen gebruiken. Onze houthakmachines zijn enkel geschikt voor de manuele lading. Geen mechanische hulpmiddelen (grijpers) voor de lading gebruiken.
Niet in het bereik van de uitwerping bewegen.



23. Dagelijks voor de ingebruikneming de functiecontrole, in het bijzonder van de veiligheidsinrichting (**aanhangerkoppeling**, schakelstangen, schakelvergrendeling, uitschakelaar aan de kappen bij M-uitvoering enz.) uitvoeren. Ook de hakmessen en de tegenmessen moeten op de goede werking en stevigheid worden gecontroleerd.

24. Voor de ingebruikneming moet de bediener uitvoerige instructies krijgen.

25. De rotor mag pas worden blootgelegd nadat ze volledig tot stilstand is gekomen en de motor is uitgeschakeld.

26. Gevaar door wegvliegende delen. Er moet rekening worden gehouden met feit dat er ook in het bedieningsbereik delen als houtsnippers uit de trechter kunnen vliegen. De lichaamsbescherming moet altijd aangebracht zijn. De bediening moet naast de trechter gebeuren.

27. Instructie voor alle motormachines:

De schuine ligging van de motor mag tijdens de werking (rijden) max. 25° bedragen. Bij een te kleine oliehoeveelheid is de smering van de motor ook bij 25° niet gegarandeerd!

28. Voorzichtig bij het plaatsen van de machine op een helling. De machinebestuurder moet verzekeren dat de machine gedurende de volledige duur van de werkzaamheden veilig is geplaatst.

29. **Na de aankoppeling van de machine aan het trekvoertuig moet het steunwiel worden gedemonteerd en bewaard.**

30. De machine mag enkel met hout worden bevoorraad. Verzekeren dat er geen stenen of metalen voorwerpen in de machine geraken.

31. De machine mag niet worden gebruikt om materiaal of personen te transporteren.

32. De machine mag niet worden gebruikt om te schuiven of te trekken.

33. Batterijzuur is een bijtende vloeistof. Daarom moet elk contact met de ogen, de huid en de kledij worden vermeden. Onmiddellijk alle getroffen plaatsen met water uitspoelen en eventueel een dokter raadplegen.

34. De batterij afklemmen voor elke werkzaamheid aan de elektrische installatie.

35. De werkzaamheden mogen enkel door opgeleid personeel worden uitgevoerd. Alle inbouw- en uitbouwwerkzaamheden en bijzondere onderhoudswerkzaamheden zijn voor een **gemachtigde specialist** weggelegd.

36. Er altijd op letten dat u niet met uw kledij in de intrekwalen wordt getrokken.

37. Zijpaneel regelmatig reinigen zodat het doorzichtig blijft.

Pictogrammen

Oog- en gehoorbescherming dragen!



Veiligheidshandschoenen met speciaal nauwsluitende kappen dragen!



Veiligheidsschoenen dragen!



Machinedelen pas aanraken als ze volledig tot stilstand zijn gekomen!



Voldoende afstand houden tot draaiende machineonderdelen!



Pictogrammen

Nooit veiligheidsinrichtingen openen of verwijderen als de aandrijving draait!



Lees voor ingebruikneming de gebruiksaanwijzing!



Niet in het bereik van de uitwerping komen als de machine draait!
Gevarenzone!



Voor de onderhouds- en reparatiewerkzaamheden moet de motor worden uitgeschakeld en de sleutel worden weggetrokken!



Opgelet! Intrek.

Nooit in de vultrechter komen terwijl de motor draait.



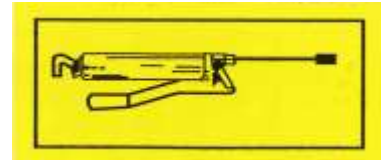
Brandstoftank vullen met **dieselbrandstof**.



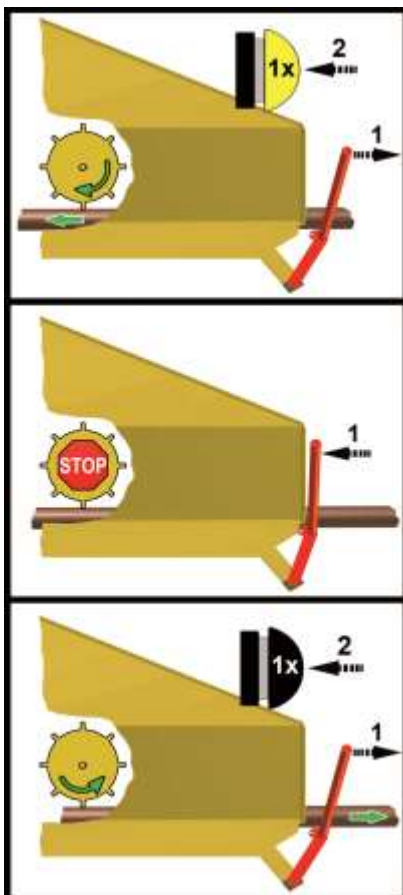
De machine werkt met hydraulische olie HV46.

HYDRAULIC

Smeerpunten



Het geluidsniveau van de werkende machine heeft niet de waarde van het standaardniveau op de sticker.



Draairichtinginstructies transportband

Materiaal verkleinen (vooruit **max. snelheid**)

Draaibeweging intrekbanden aanhouden

Materiaal vrijgeven (achteruit)

Veiliger transport

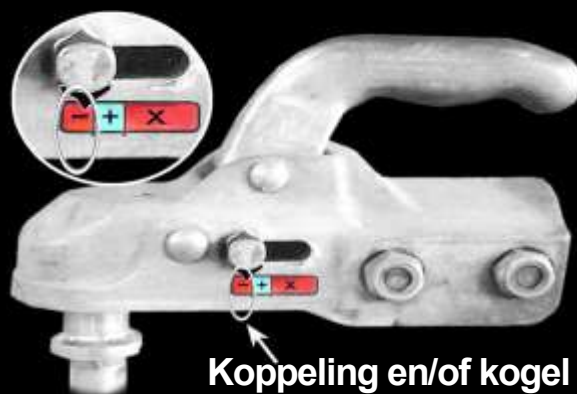
- 1) Neem het geldende verkeersreglement in acht.
- 2) Verzekert dat uw machine altijd is uitgerust met signaallichten die schoon en zichtbaar voor andere weggebruikers zijn.
- 3) Verminder de snelheid op landwegen en oneffen wegoppervlakken.
- 4) Verwijder alle materiaalresten uit de trechter.
- 5) Draai de uitwerpschouw volledig naar voor en klap de uitwerpklep volledig naar onder.

Slijtage-aanwijzing koppeling:

Controleer de slijtageaanwijzing telkens wanneer u de machine aan het trekvoertuig aankoppelt. Neem de gewoonte aan om de koppelingsklauw en/of koppelingskogel van het voertuig te vervangen als de slijtageaanwijzing in het minbereik komt, zodat u de hakselaar niet verliest als u over oneffenheden of bij het achteruitrijden tegen een boordsteen rijdt.



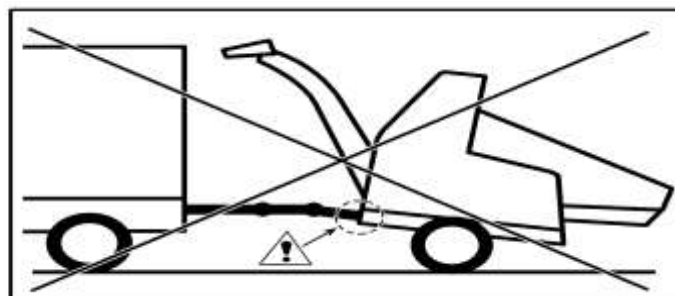
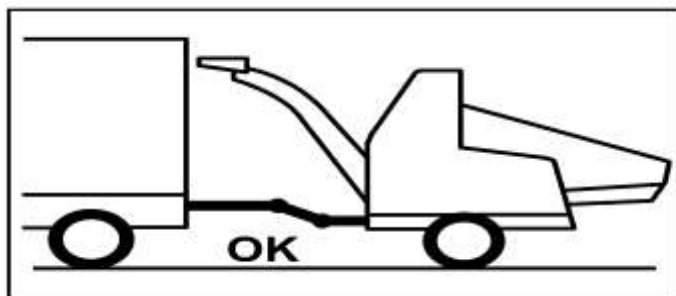
Koppeling en/of kogel OK



Koppeling en/of kogel versleten

Aan een voertuig aankoppelen:

De hakselaar altijd in horizontale positie aankoppelen zodat de omkanteling van de machine naar achter wordt vermeden. **EN** dagelijks controleren of de dissilverstelinstellingen geborgd zijn zodat schokkende bewegingen die de koppeling en de sleepinstallatie zouden beschadigen en hun levensduur zouden inkorten, worden vermeden.

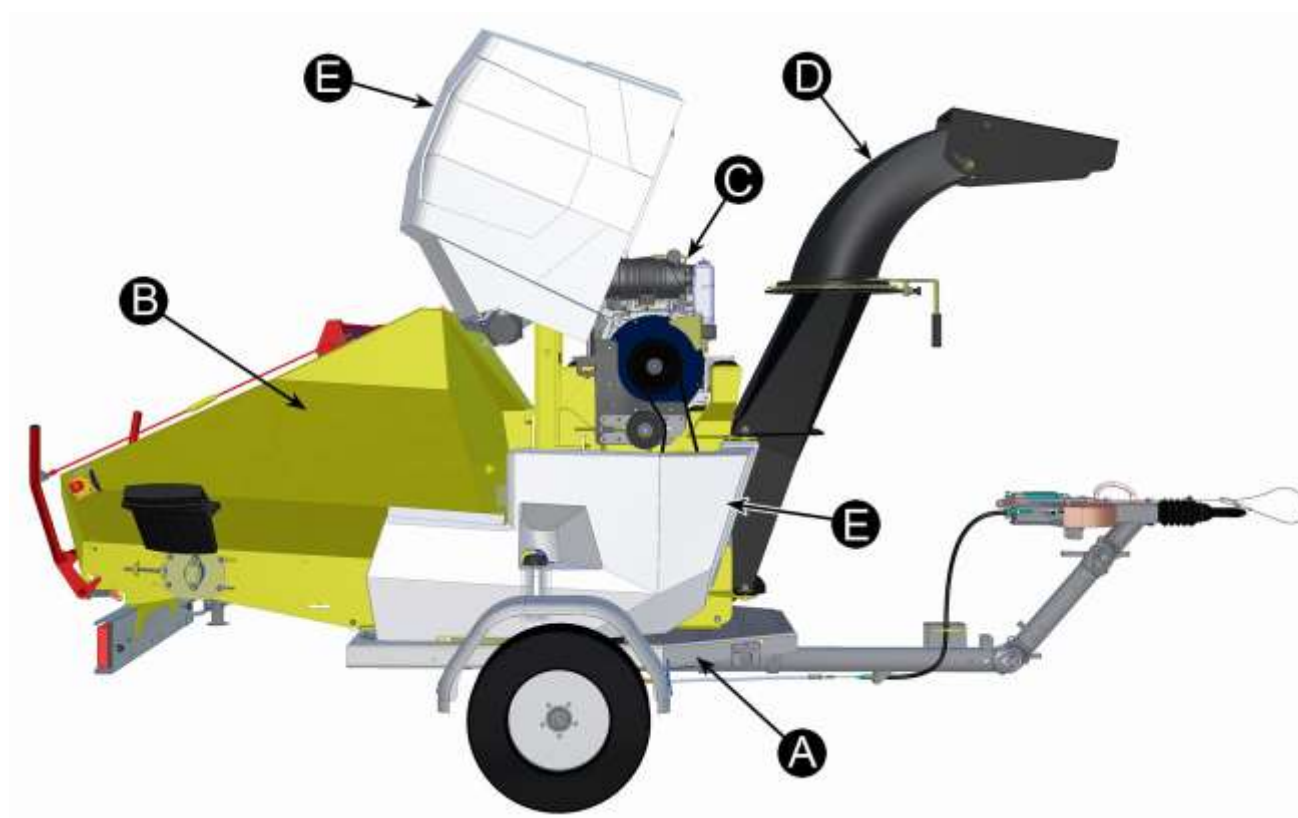


BESCHRIJVING VAN DE MACHINE

De **PUMA 35D Industrie**-hakselaar is bestemd voor het hakken van takken met een **diameter tot 160 mm**.

De machine bestaat uit de volgende hoofdonderdelen:

- (A) : Frame
- (B) : Hakseleenheid
- (C) : Motor en aandrijving
- (D) : Uitwerpschouw
- (E) : Geluidsisolatiekap



Algemene beschrijving en functies

A. Frame

Het frame dient voor de opname van de verschillende onderdelen van de hakselaar **PUMA** en maakt een onafhankelijke beweging van de machine mogelijk.

B. Hakseleenheid

De eenheid bestaat uit een vultrechter (1), een transportband (2), een intrekwal (3) en een rotor.

Transportband en intrekwal:

Ze voeren het hakgoed met een constante snelheid in de richting van de hakrotor. Een antiblokkerings-systeem schakelt de intrek uit als het toerental van de hakschijf onder het minimale toerental ligt (verstopping van de hakeenheid) en schakelt automatisch weer in van zodra het toerental van de hakschijf opnieuw voldoende is voor de correcte hakwerking. De intrek kan in beide richtingen (voor- en achterwaarts) draaien met behulp van de gele en zwarte knoppen die zich links van de vultrechter bevinden. De draaisnelheid kan via de instelschroef (4) op de linkerkant van de achterkap worden aangepast aan de diameter van het hakgoed.



Rotor:

De rotor is het hoofdonderdeel van de machine en heeft als opdracht het materiaal dat door de intrekwalen wordt aangevoerd, te hakken. De rotor wordt ingeschakeld als de motor wordt versneld en draait met een constante snelheid.



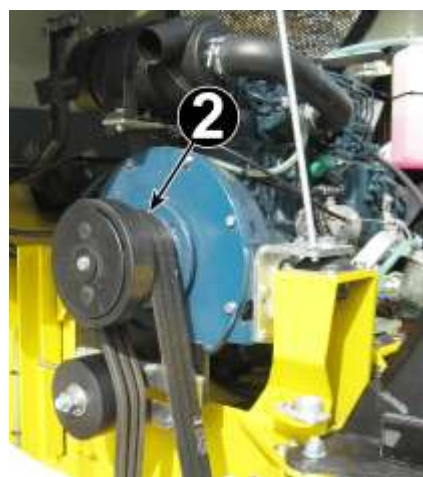
Algemene beschrijving en functies

C. Motor en aandrijving

De dieselmotor bevindt zich boven de hakeenheid. Hij levert de vereiste energie voor de aandrijving van de rotor en de hydraulische oliepomp (1).

De machine wordt aangedreven met een 4-cilinder dieselmotor met een vermogen van 35 pk bij 3000 U/min. Meer informatie over deze motor vindt u in de gebruiksaanwijzing van de fabrikant.

De rotor wordt aangedreven via de gedreven as, de centrifugaalkoppeling met riemschijf (2) en 3 V-riemen. De hydraulische oliepomp is aangesloten op de dieselmotor en drijft de hydraulische motoren van de intrekwalen aan.



D. Uitwerpschouw

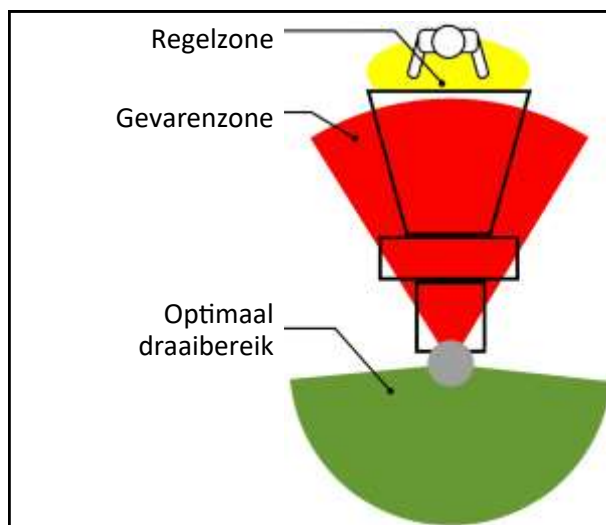
Deze uitwerpschouw werpt het hakgoed uit. Het bovenste deel kan in horizontale positie 270° worden gedraaid. De uitwerkklep kan in verticale positie worden ingesteld.



Opgelet

Bij de inschakeling van de houthakmachine kunnen restsnippers worden uitgeworpen.

De motor kan via twee elektrische schakelingen worden uitgeschakeld. Ze verhinderen dat de motor opnieuw wordt gestart of wanneer de motorkap of de uitwerpschouw naar de rotor open is.



E. Kappen

Verschillende kappen zorgen voor bescherming tegen bewegende delen en maken de werkzaamheden veilig.

Twee elektrische schakelingen schakelen de motor uit en verhinderen dat de motor opnieuw wordt gestart of wanneer de uitwerpschouw van de rotor open is.

MATERIAALINTREK

De **PUMA** is uitgerust met een elektrisch gestuurde hydraulische verdeler die via twee knoppen aan de achterkant van de vultrechter wordt geactiveerd, voor de voor- en terugloopwerking en met een rode schakelstang voor de uitschakeling van de intrekwalzen en de transportband.

Opmerking: de intrek kan direct van voorloop naar terugloop en omgekeerd worden geschakeld zonder de schakelstang te bedienen

VOORLOOPWERKING:

1. Beweeg de rode schakelstang naar achter zodat de intrekwalzen naar de voorloopwerking worden geschakeld
2. Druk op de **gele** knop zodat de wals voorwaarts draait.

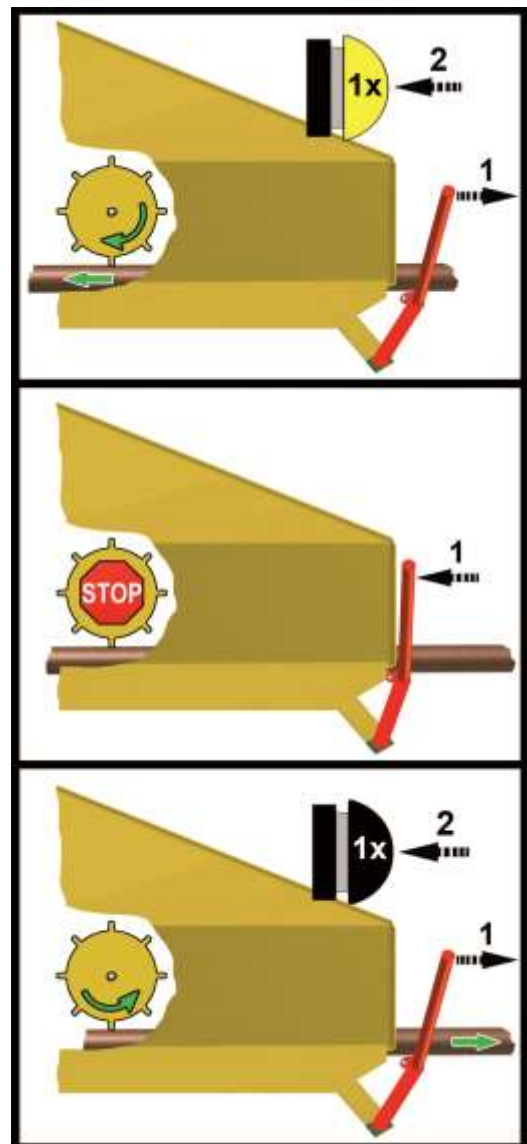
INTREK STOPPEN:

1. Druk op de rode schakelstang zodat de intrek stopt.

TERUGLOOPWERKING:

1. Beweeg de rode schakelstang naar achter .
2. Druk op de **zwarte** knop.

OPMERKING: De intrek kan direct van voorloop naar terugloop en omgekeerd worden geschakeld zonder de schakelstang te bedienen.



DE MACHINE AAN EEN VOERTUIG AANKOPPELEN

Bij de aankoppeling van de houthakmachine aan een voertuig moet er op de volgende manier te werk worden gegaan.

Met het stootwiel kan de hoogte van de trekdissel zo worden ingesteld dat de aanhangkoppeling zich boven het voertuig bevindt. Draai nu het stootwiel zo dat de geopende kogelknopkoppeling zich vastgrijpt op de kogel van de aanhangkoppeling.

Zorg ervoor dat de aanhangkoppeling goed wordt verankerd!

Ga na of de slijtage-aanduidingen op de koppeling nog steeds in de groene zone staan (zie pag. 16).

Vervolgens de veiligheidslus met het voertuig verbinden en de stekker voor de verlichting vastmaken. **Stootwiel helemaal omhoog brengen.** Lichten controleren.

CONTROLES VOOR INGEBRUIKNEMING VAN DE MACHINE

Elke bediener moet alle voorschriften lezen en begrijpen en alle veiligheidsmaatregelen in dit hoofdstuk in acht nemen. De bediener heeft beschikking over een lijst met de controles voor de ingebruikneming. Deze controles moeten omwille van de veiligheid worden uitgevoerd zodat de veilige en efficiënte werking van de hakselaar wordt gegarandeerd.

De volgende punten moeten voor het gebruik van de machine worden gecontroleerd:

1. Is de machine in overeenstemming met het onderhoudsplan voldoende gesmeerd zoals in de gebruiksaanwijzing wordt aangegeven?
2. Het peil van de volgende zaken controleren:
 - motorolie
 - koelvloeistof
 - brandstof
3. Peil van de hydraulische olie controleren.
4. Netheid van de luchtfilter controleren.
5. Netheid van de motorkoeler controleren.
6. Verzekeren dat alle kappen gesloten en vergrendeld zijn.
7. De machine mag niet in gesloten ruimten worden gebruikt. Risico op vergiftiging door de verbrandingsgassen van de dieselmotor en de stofontwikkeling van de hakselaar.
8. Het uitwerpkanaal en de uitwerpklep mogen enkel door een gemachtigde bediener worden ingesteld.

Toestel mag alleen worden gevuld met brandstoffen die niet voor wegverkeer zijn voorzien of met diesel worden bediend

OPGELET!

Wanneer de machine problemen ondervindt om het materiaal te verkleinen en moet worden uitgeschakeld, **mag de motor pas terug worden gestart wanneer de oorzaak is opgelost en al het materiaal uit de rotor is verwijderd!!!**

INGEBRUIKNEMING

Voor elke ingebruikneming moet u verzekeren dat de machine stevig op een vaste ondergrond staat.

1. Controleren of de klep in het uitwerpkanaal is geopend.
2. **Borgbout verwijderen**, grendel openen en toevoertafel neerlaten.
3. Sleutel naar stand 1 draaien en ontsteking inschakelen.
4. Wachten tot de voorgloeilichten uitdoven (ca. 10 sec.)
5. Sleutel naar stand 2 draaien en motor starten. Motor laten draaien tot hij de bedrijfstemperatuur heeft bereikt.
6. Op het Pilot System het gewenste bereik 1, 2 of 3 kiezen (zie pag. 42).
7. Motor tot het max. toerental versnellen.



Zie pag. 44 wanneer de motor meteen weer wordt uitgeschakeld en de foutmelding “slipfout” verschijnt in het pilotsysteem.

Os valores indicados são apenas valores de referência

```
RPM moteur: 2943
RPM rotor: 2192
HJ: 0:04
HT: 4:04
Presser Start
```

8. Van zodra de motor het werktoerental heeft bereikt, **verschijnt de melding Start** drukken met een smiley.

9. Op de gele knop op de toevoertafel drukken om de intrekwalen in te schakelen.

10. Nu kan het werk worden gestart.



Materiaallading en bediening

INSTRUCTIES VOOR HET HAKSELEN

Op de vaste positie van het bedieningspersoneel letten!

Hakselgoed op de trechterbodem leggen en met het dikke uiteinde (stam) naar de intrekwalzen brengen (dikke stam aan het einde afkanten).

Van zodra het materiaal door de walzen werd gegrepen, moet u opzijaan aangezien er door oneffenheden van de stam uitslaande delen kunnen ontstaan.

Het gegrepen materiaal wordt nu automatisch gehakt en geslingerd in de richting (verwijdering) waarin de uitwerpschouw vooraf werd uitgericht.

Na de materiaalinbreng moet er ook soms op de uitwerping van het gehakselde goed worden gelet en moet de uitwerprichting eventueel opnieuw worden ingesteld. De omvang van de uitwerping wordt via de uitwerpklep geregeld.

Bij het hakken van splinters, tengels en rijshout voorkomt men splintervorming door het materiaal in principe naast elkaar en in de lengterichting in de intrekgeul te voeren.

Als er geen intrek meer plaatsvindt (verstopping door te veel materiaal of vertakkingen), druk dan op de **zwarte** knop (walzen draaien achterwaarts) om het hakgoed terug te schuiven. Nu de materiaalhoeveelheid verkleinen of de vertakkingen afzagen en de lading opnieuw starten.

De trechter kan enkel met een geschikt houten hulpmiddel worden gereinigd.

Opgelet:

Niet in de trechter grijpen als de machine draait! Desnoods met een houten stok of schuiver het kleingehakte fout verderschuiven! Het hakgoed in de trechter nooit met een metalen stof of schuiver verderschuiven! Het is ook verboden om in de gevarenzone te komen! Bij bijzonder sterk of hard hout is het zinvol om het toerental bij een belaste motor te verlagen tot hij opnieuw het nominale toerental heeft bereikt.

Bij verstopping in het bereik van de uitwerpschouw mag er pas na de volledige stilstand van de rotor en de uitschakeling van de aandrijfmotor worden overgegaan tot de opening van de kap en de verwijdering van het geklemde stuk hout met behulp van een geschikt werktuig.

Geluidsemissie

De hakselaar produceert een gegarandeerd geluidsvermogensniveau in overeenstemming met de richtlijn 2000/14/EG :

Type	Geluidsvermogens-niveau LWA [dB]	Geluidsdruk-niveau [dB(A)]
PUMA 35D	126	124



UITGEBRUIKNEMING

1. De hakselaar gedurende een paar minuten leeg laten draaien om het achterblijvende materiaal achter de intrekwalzen in de hakselaar te kunnen verwijderen zodat de rotor bij het volgende gebruik niet onmiddellijk vastloopt en de melding "SLIPFOUT" wordt weergegeven (zie pag. 44).

2. De schakelstang naar voor bewegen om de intrekwalzen te stoppen.



3) Motor op het vrijlooptoeren tal instellen.

4) Sleutel op de bedieningsinrichting naar links draaien en de motor uitschakelen.



BIOLOGISCH AFBREEKBARE SMEERMIDDELEN VOOR DE VERMINDERING VAN DE MILIEUVERVUILING

De hakselaars van **TS Industrie** worden, alleen al door hun functie, gebruikt als oplossing van de blijvende ontwikkeling voor de productie van compost, muls en haksnippers.

De hakkers en hakselaars van **TS Industrie** worden vaak gebruikt in bossen, parken, bezienswaardigheden, in de buurt van meren en rivieren enz., waar lekken en verlies van hydraulische vloeistof van andere machines een gevaar voor het milieu vormen.

Op die manier levert de onderneming **TS Industrie** zijn bijdrage aan de milieubescherming doordat ze haar machines met **biologisch afbreekbare topsmeermiddelen** levert.

Voldoet aan de agrarische richtlijn 2006/11/EG.

Voordeel biologisch afbreekbare smeermiddelen:

- geen gevaar voor het milieu
- verhoogde biologische afbreekbaarheid
- niet giftig (op basis van raapzaad en zonnebloemolie)
- duurzaam
- zeer hoge viscositeit
- hoge slijtagebestendigheid en corrosiebeschermingseigenschappen
- verhoogde veiligheid voor de gebruiker
- langere levensduur van de delen
- geringe vervluchtigingseigenschappen





VEILIGHEIDSINSTRUCTIE



1. De machine veilig uitschakelen, de contactsleutel wegtrekken en wachten tot alle bewegende delen volledig tot stilstand zijn gekomen alvorens onderhouds- of reparatiewerkzaamheden te starten.
2. Na de uitvoering van de onderhoudswerkzaamheden verzekeren dat alle veiligheidsinrichtingen weer correct werden ingebouwd en correct werken,

Alle machines ondergaan een proefrit alvorens ze de fabriek verlaten. De hydraulische tank is bij de levering tot aan de bovenste markering van het kijkglas gevuld met hydraulische olie. De filter moet na 150 werkuren worden vervangen. Daarna gebeurt de vervanging in overeenstemming met het onderhoudsplan. De eerste inspectie is onderdeel van de garantievoorwaarde.

Onderhouds- en reparatiewerkzaamheden mogen enkel door opgeleid personeel worden uitgevoerd.

Het onderhoud van de motor moet in overeenstemming met de bijgevoegde gebruiksaanwijzing van de motorfabrikant worden uitgevoerd.

Bij de levering zijn de lagers ingesmeerd en de aandrijvingen met olie gevuld. Het wordt aanbevolen om de machine voor elke ingebruikneming te controleren.

SMEERMIDDELEN: inhoud:

Motor: 6 l.

Brandstof: 30 l.

Hydraulische olie: 15 l.



Aanbevolen SMEERMIDDELEN:

- 1) Smeermiddel voor rotormessen:

Uitsluitend een waterbestendig smeermiddel voor hoge druk van de klasse NLGI 2 gebruiken
"SAELEN BIOPLEX "

- 2) Smeermiddel voor lagers, scharnieren en verschillende onderdelen:

Universeel smeermiddel voor hoge druk SAE (EP).
"SAELEN BIOPLEX "

- 3) Hydraulische olie:

AFNOR NFE 48603 Typ HV ISO VG 46
"MINERVA BIO HYDRO 46 "

- 4) Motorolie:

SAE 15W40 in overeenstemming met de norm API CH4-CG4-CF
"MINERVA POWER LONG WAY 15W-40 "

Onderhoud

ONDERHOUDSINTERVAL MOTOR:
Zie gebruiksaanwijzing van de motorfabrikant

ONDERHOUDSINTERVAL MACHINE

Werkuren	Onderhoudswerken
Dagelijks	<ul style="list-style-type: none">- stevigheid van het verstelscharnier op de voorzijde van de aanhangkoppeling/dissel controleren- werking van de veiligheidsschakelaar en de rode schakelstang controleren- motoroliepeil controleren- koelvloeistofpeil controleren- netheid van de motorkoeler controleren- aanhangkoppeling controleren- wielmoeren op stevigheid controleren- verlichtingsinstallatie controleren
Voor het eerst na 4 werkuren	<ul style="list-style-type: none">- alle bevestigingsschroeven op stevigheid controleren- spanning van de aandrijfriemen van de rotor controleren
Om de 15 werkuren	<ul style="list-style-type: none">- rotormessen smeren en de toestand van de slijtageringen controleren
Om de 50 werkuren	<ul style="list-style-type: none">- spanning van de aandrijfriemen van de rotor controleren- na de eerste 50 werkuren: stevigheid van de 8 bevestigingsschroeven van de rotorlagers controleren- messen en tegenmessen controleren- beide rotorlagers smeren- ventilatieopeningen van de rotor controleren op vrije doorgang- opwickelen van materiaal om de lagers te controleren en eventueel verwijderen- lager intrekwalzen controleren- peil hydraulische olie controleren- spanning van de transportband controleren
Om de 150 werkuren	<ul style="list-style-type: none">- lagers vooraan en achteraan van de transportband smeren- 1e vervanging van de hydraulische oliefilter (vervolgens om de 500 werkuren of elke twee jaar)- aandrijfketting van de transportband smeren- toestand tegenmessen controleren
Om de 300 werkuren	<ul style="list-style-type: none">- toestand van de transportband en de geleideplaat controleren- batterijzuurpeil controleren
Om de 500 werkuren	<ul style="list-style-type: none">- hydraulische olie verversen (of elke 2 jaar)- terugloopfilter vervangen (of elke 2 jaar)- aanzuigzeef in de hydraulische olietank vervangen

Onderhoud

SMEERPUNTEN



Motor uitschakelen en contactsleutel wegtrekken alvorens de werkzaamheden te starten.

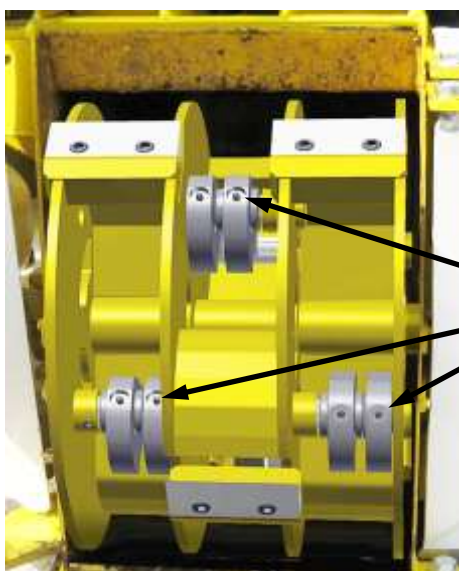


MESSEN SMEREN:

Toegang tot rotor:

- beide borgmoeren losmaken.

- uitwerpschouw wegdraaien.

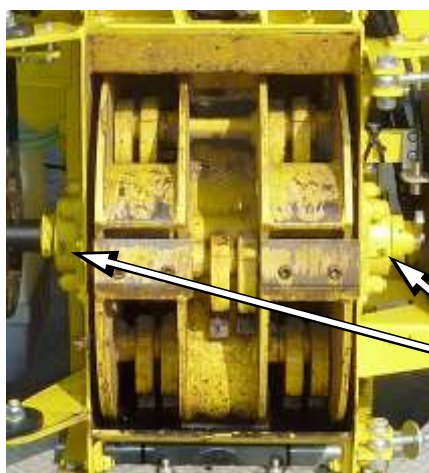


- Alle smeerpunten reinigen met perslucht of met behulp van een kleine schroevendraaier.

- Elk van de 12 messen smeren.

Opmerking: niet te veel smeermiddel aanbrengen. Max. 2 keer drukken met de vetpers.

Bij een overdreven smering zal de rotatiebeweging van de rotor het overtollige smeermiddel tegen de wand van de schouw slijpen waardoor het gehakselde materiaal niet goed wordt uitgeworpen.

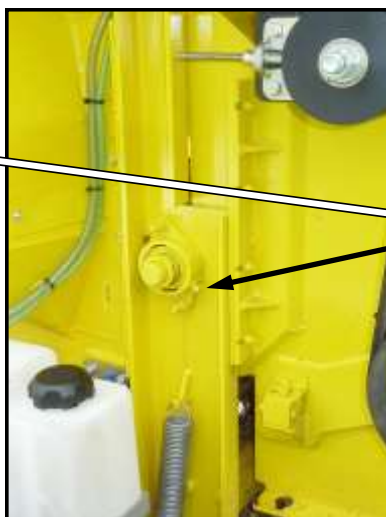


ROTORLAGER SMEREN

SAELEN TS INDUSTRIE

Onderhoud

SMEERPUNTEN



LAGER LINKS EN RECHTS VAN DE
INTREKWALS SMEREN



BEIDE LAGERS VOORAAN VAN DE
TRANSPORTBAND SMEREN



BEIDE LAGERS ACHTERAAN VAN DE
TRANSPORTBAND SMEREN

STOOTWIEL SMEREN

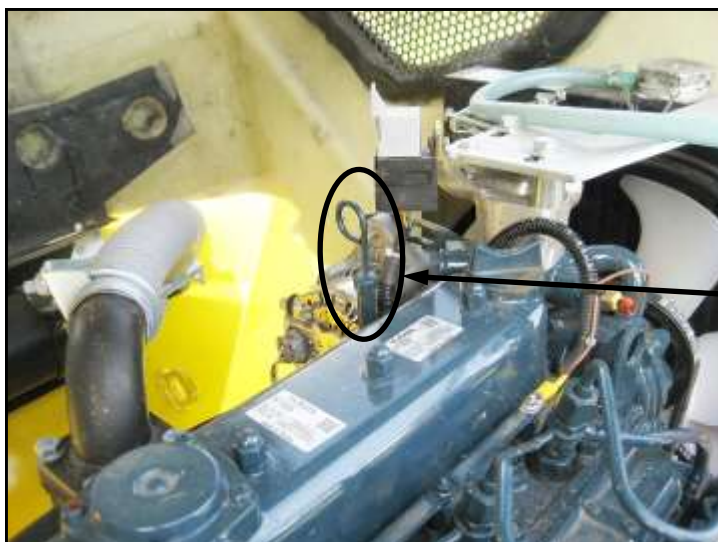


AANHANGKOPPELING SMEREN

OLIEPEIL



PEILSTOK HYDRAULISCHE OLIE



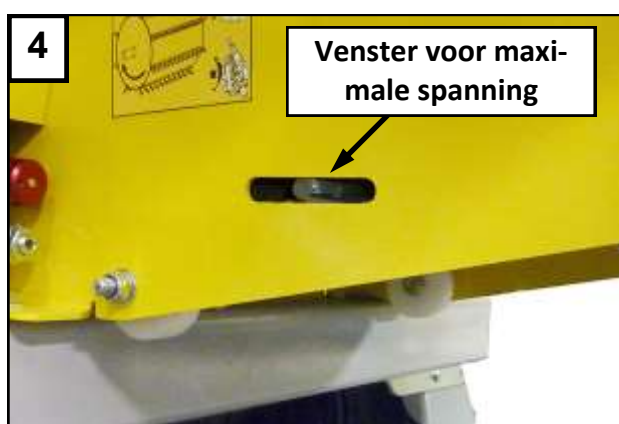
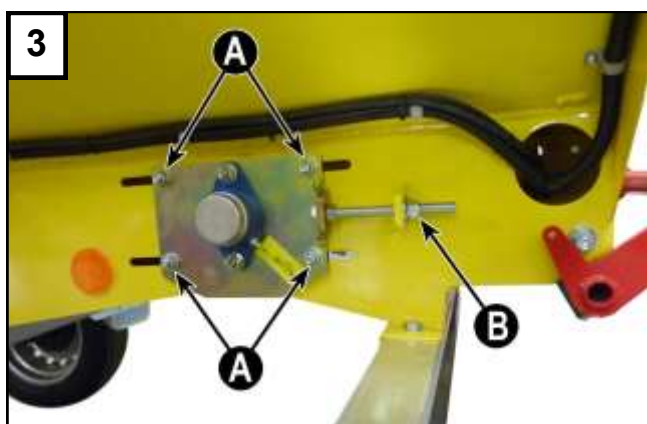
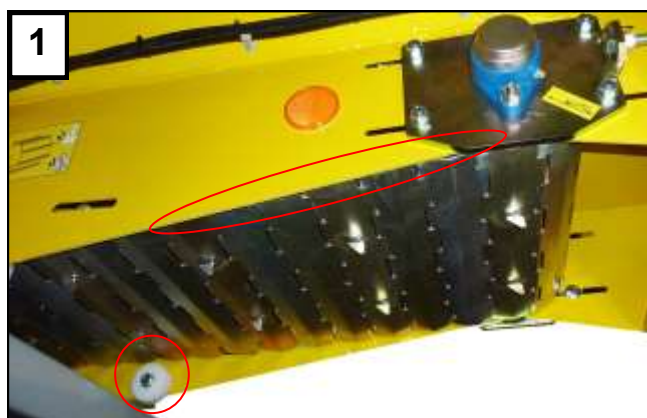
PEILSTOK MOTOROLIE



AFLAATSLANG MOTOROLIE
(olie afdalen terwijl de motor warm is)

Onderhoud

SPANNING TRANSPORTBAND INSTELLEN



Na het inrijden van de machine moet de spanning van de transportband na de eerste 4 werkuren worden gecontroleerd. Daarna moet

draai aan beide zijden van de machine alle 4 de moeren (A) los en span de transportband aan met behulp van de spanschroeven (B) zodat de rollen in het midden van het venster voor maximale spanning staan (afbeelding 4). De moeren (A) weer vastschroeven. De transportband een paar keer naar voor en naar ach-

1 Transportband goed aangespannen

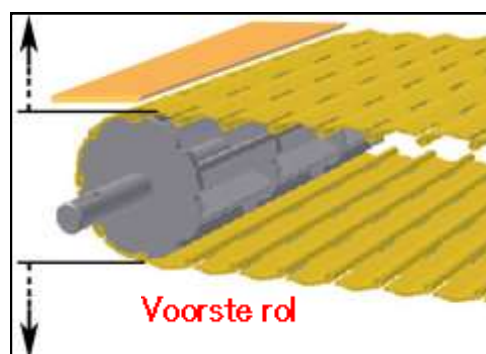
2 Transportband te los

3 De transportband wordt als volgt aangespannen:

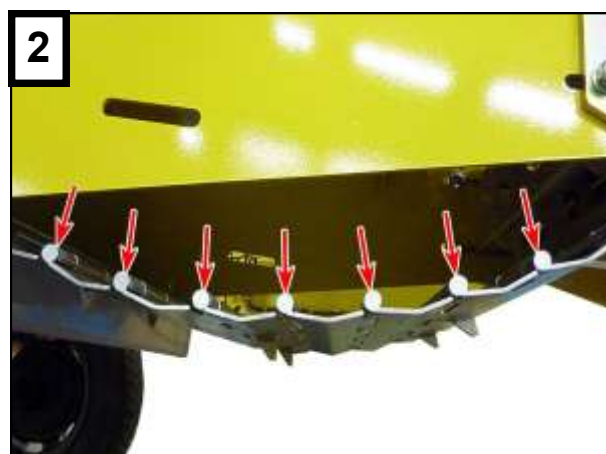
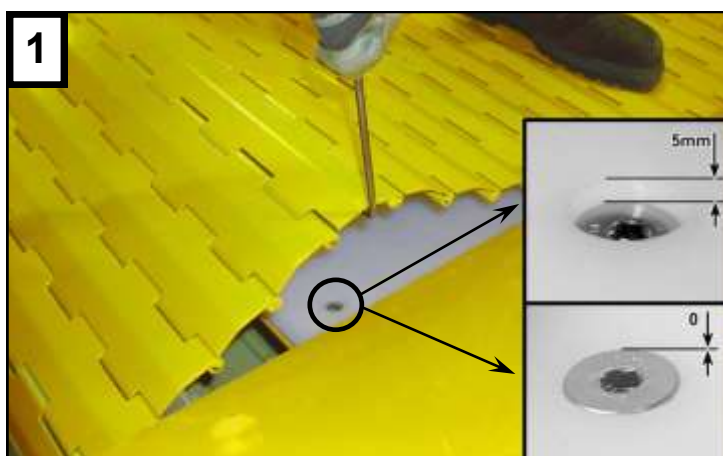
Opmerking: de transportband mag niet te hard worden opgespannen, maar moet wel optimaal worden aangespannen. Controleer de rollen in het venster voor de correcte instelling (afb. 4).



Opgelet: vermijd wortels en takken waaraan nog aarde zit. Deze kan in de voorste aandrijfrol terechtkomen waardoor de transportband kan blokkeren.



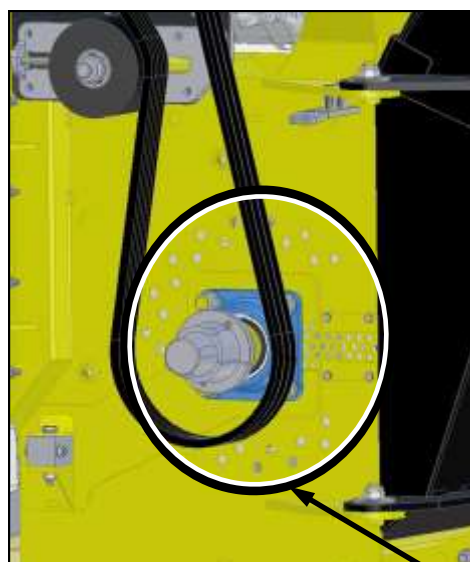
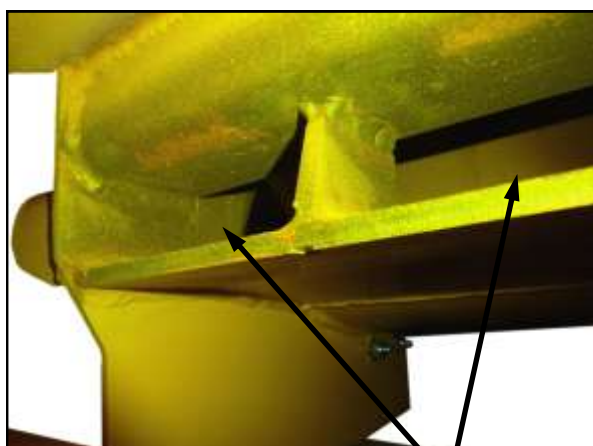
CONTROLE VAN DE TOESTAND VAN DE TRANSPORTBAND EN DE GELEIDEPLAAT



Om de transportband en de zelfsmerende polyethyleenplaat te controleren, moet u de transportband helemaal ontspannen en met een haak optillen. De volgende delen moeten worden gecontroleerd:

- 1** de dikte van de geleideplaat aan de 4 bevestigingsschroeven
- 2** de toestand van de bindstangen

VENTILATIEOPENING ONDER DE ROTOR

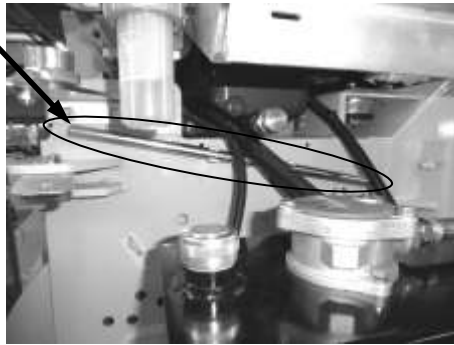


Om de rotor beter te ventileren en het materiaal beter uit te werpen is de **PUMA** uitgerust met een bijkomende ventilatieopening onder de rotor. Deze opening is extra, naast de bestaande zijdelingse verluchtingsopeningen.

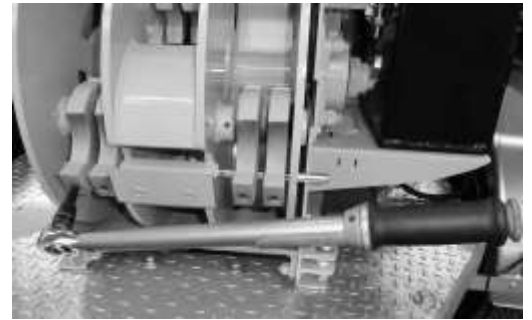
Deze luchtinlaten moeten regelmatig worden gecontroleerd op zuiverheid en goede luchtdoorlaatbaarheid.

Contactsleutel wegtrekken alvorens de werkzaamheden te starten.

Tool om rotor te vergrendelen

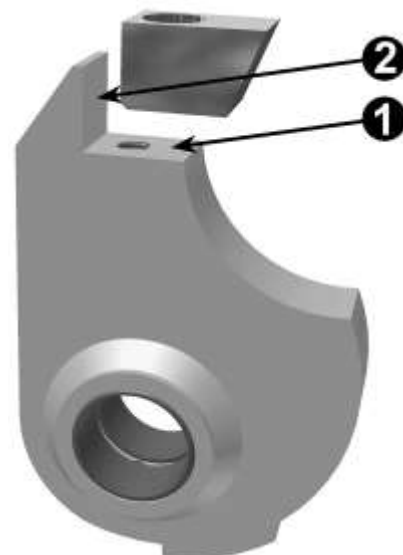
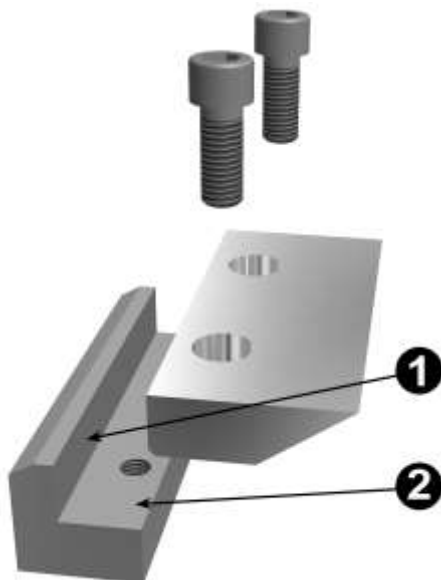


Alle bevestigingschroeven van de messen en de inzetstukken afschroeven



Om blokkeren alle bevestigingschroeven van de messen en de inzetstukken: **157 N.m.**

- De 6 bevestigingsschroeven van de messen en de inzetstukken werden in de fabriek verzekerd zonder schroefborgingsmiddel met een aanhaalmoment van 157 Nm (16 M.kg). Zie moeten daarom met een geschikt gereedschap worden losgemaakt.
- Uitwerpschouw openen (zie pag. 28).
- Alle bevestigingschroeven van de messen en de inzetstukken afschroeven. Gebruik altijd nieuwe schroeven van de **klasse 12.9** bij het inbouwen van de messen en de inzetstukken.
- Opzetstukken (1) en opranden (2) van de messen en de inzetstukken reinigen.



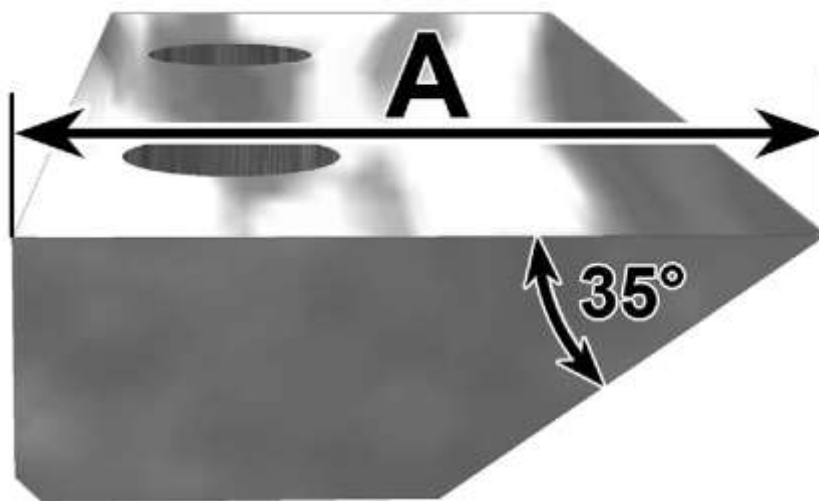
Onderhoud

- Nieuwe of geslepen messen met identiek gewicht inbouwen.

BELANGRIJK: de messen mogen alleen door een vakman op een daartoe bestemde machine worden geslepen. Gebruik nooit een draagbare messenslijper.

Let er ook op dat de snede van de messen wordt geslepen in een hoek van 35° .

Na het slijpen met de lengte **A** van 50 mm niet worden overschreden (een nieuw mes is **60 mm** lang).



Gebruik alleen schroeven van het type TCHC 12 X 40 klasse 12.9

- Schroef de schroeven van klasse 12.9 met een aanhaalmoment van 157 Nm aan, en zorg ervoor dat de messen en inzetstukken goed in de zitting zitten.

Het is belangrijk om de schroeven met het juiste aanhaalmoment vast te schroeven om te voorkomen dat de schroeven later weer loskomen.

- Mesbouten smeren (ongeveer 2 stoten van de vetpers per smeerpunt).
- Uitwerpschouw en kap weer sluiten.
- Motor starten en laten draaien tot op bedrijfstemperatuur.
- Motor laten draaien op het hoogst toegelaten toerental en nagaan of er geen abnormale trillingen zijn.

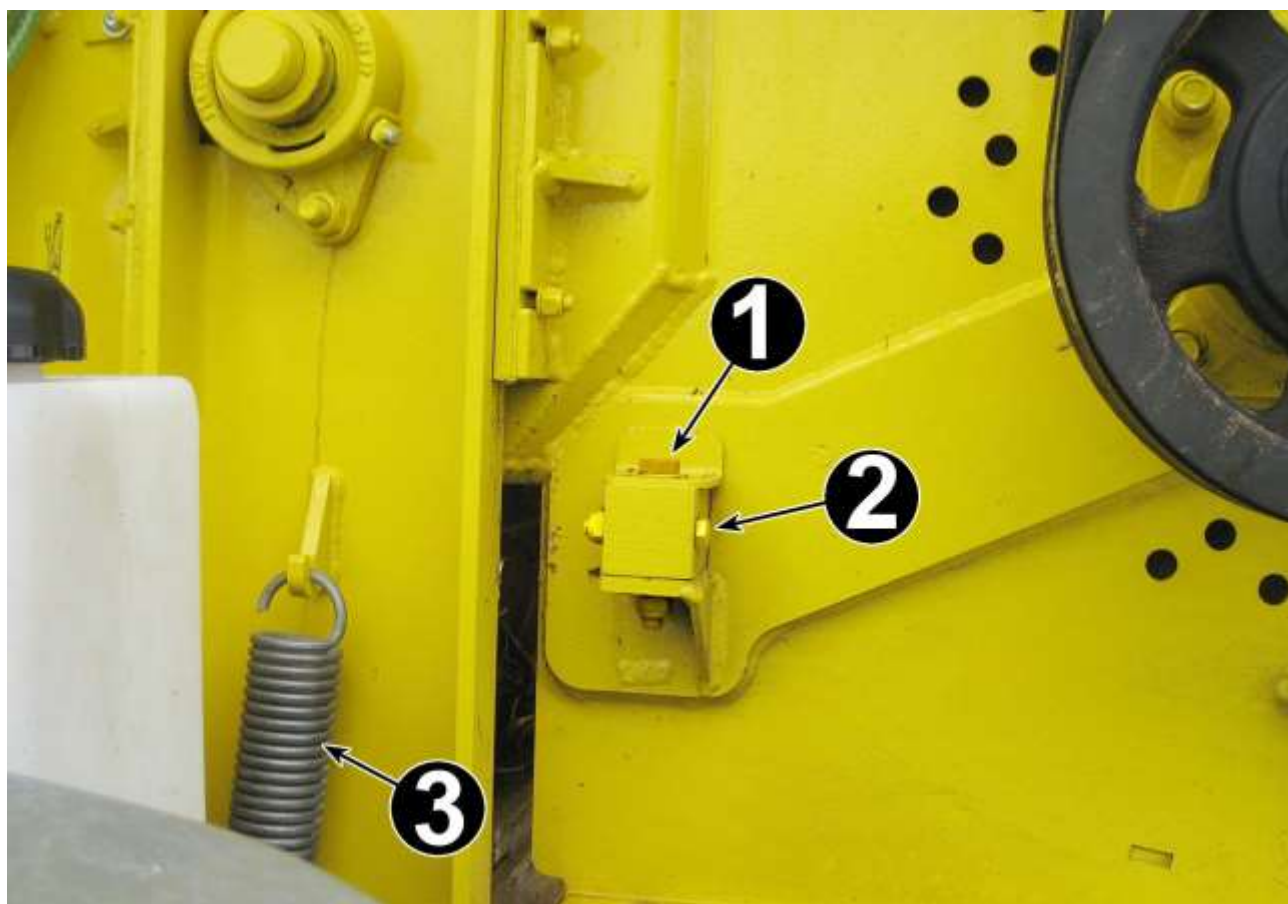
TEGENMESSEN CONTROLEREN

Contactsleutel wegtrekken alvorens de werkzaamheden te starten.

- Houkschroeven Ø10 **(1)** aan beide uiteinden van de tegemessen afschroeven.
- Beide borgschroeven Ø8 **(2)** afschroeven.
- Tegenmessen gedeeltelijk uit de behuizing trekken. Als de snede vuil is, moet het tegemes uit de behuizing worden genomen, en een kwartslag worden gedraaid zodat een nieuwe snede in de richting van het mes wijst. Het tegemes weer in de behuizing plaatsen.

(Het tegemes kann zowel rechts als links uit de behuizing worden genomen)

(De 4 zijden van het tegemes kunnen worden gebruikt)



DRUK VAN DE INTREKWALS OP HET MATERIAAL

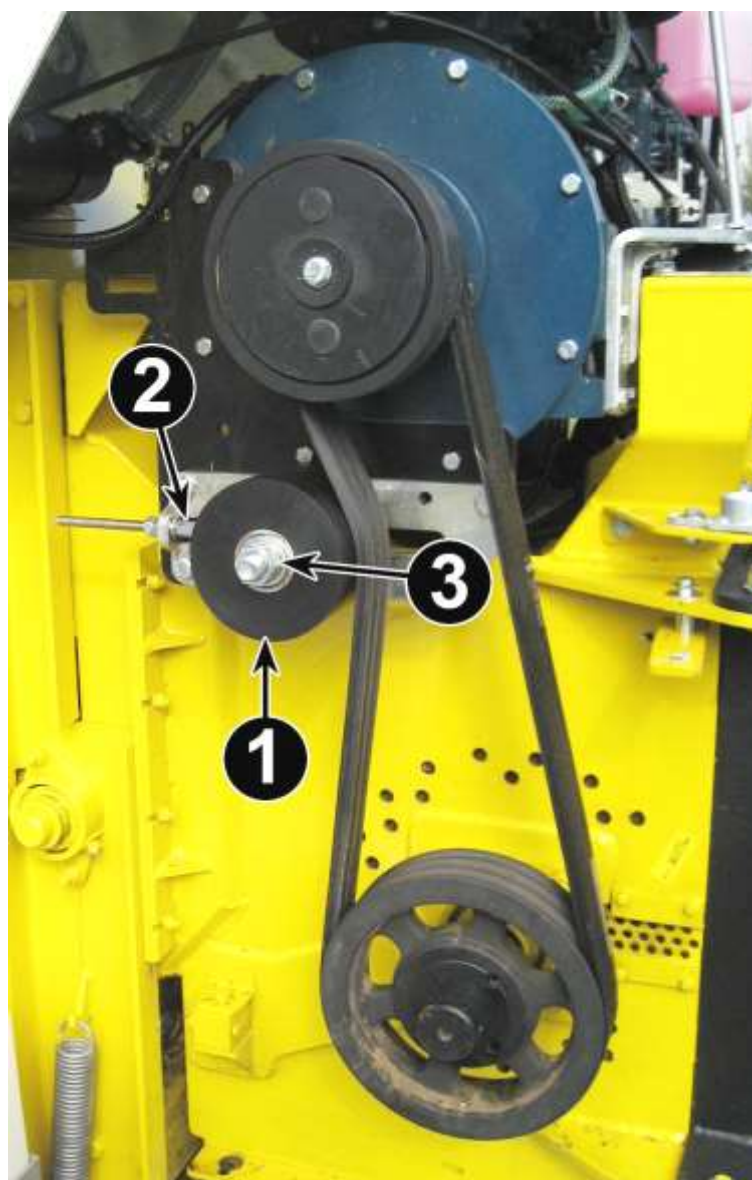
De druk van de intrekwal op het materiaal wordt bepaald door twee veren **(3)** die aan elke zijde van de machine zijn aangebracht.

V-RIEMSPANNING VOOR DE ROTORFAANDRIJVING INSTELLEN

De spanning van de V-riemen wordt door een spanrol gegarandeerd.

De instelling van de V-riemspanning gebeurt door het losdraaien van de moer (4) aan de spanrol en de tegenmoer (3) en het verstellen van de spanrol met behulp van de schroef (2).

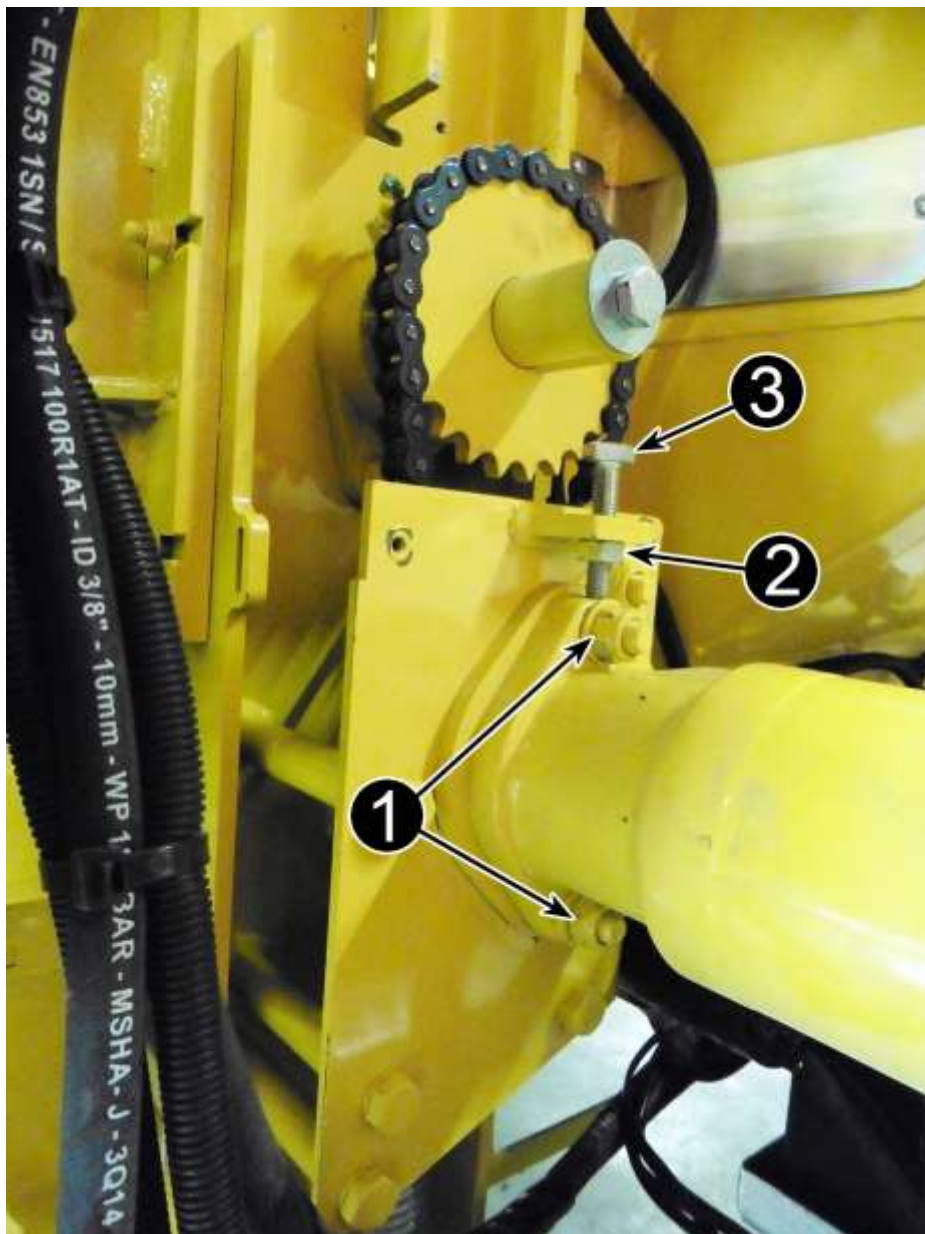
Deze werkzaamheid mag enkel door opgeleid personeel worden uitgevoerd.



AANDRIJFKETTING VAN DE INTREKWALS INSTELLEN

- Beschermkap verwijderen, beide schroeven (1) losschroeven en ongeveer een volledige slag afschroeven.
- Tegenmoer (2) losschroeven.
- Spanschroef (3) langzaam open draaien en de hydraulische motor met de pignon naar onder toe bijstellen, tot de ketting **iets is aangespannen**.
- Tegenmoer (2) en beide schroeven (1) weer stevig vastschroeven.

Deze werkzaamheid mag enkel door opgeleid personeel worden uitgevoerd.



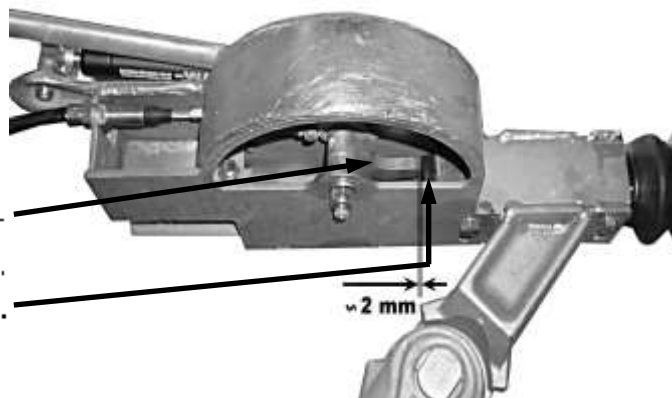
REMMEN AFSTELLEN

De afstelling van het remsysteem moet na 300 gereden kilometer en nadien regelmatig worden gecontroleerd.

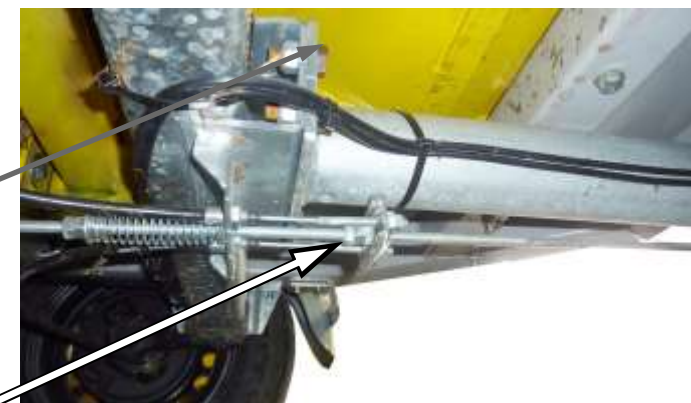
Zet de remhendel op de stand "0".



Controleer op speling tussen de regelaar en de schijfkolf.
De speling moet ong. 2 mm zijn.



Om deze speling in te stellen maakt u de tegenmoer los en draait u de moer aan de stuurstang in tegenovergestelde richting aan.

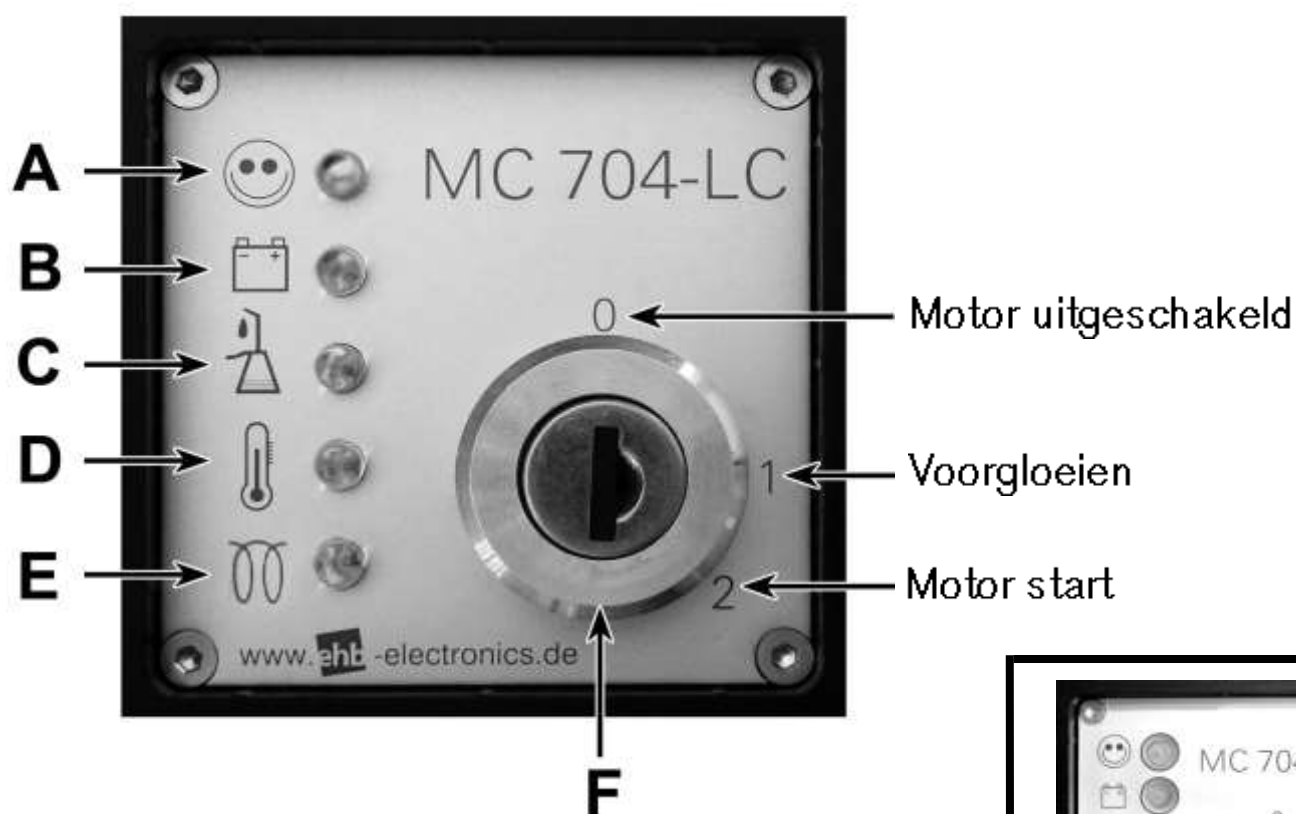


Beschrijving en bediening

BEDIENINGSPANEEL VAN DE MOTOR

- A: Groen waarschuwingslampje - Werkingscontrolelampje (OK9)
- B: Waarschuwinglampje batterijladingscontrole
- C: Waarschuwinglampje oliedruk
- D: Waarschuwinglampje koelvloeistoftemperatuur
- E: Voorgloeilampje (8 seconden)
- F: Contactschakelaar

In geval van een storing wordt de motor automatisch uitgeschakeld en gaan de waarschuwingslampjes C en D branden.



Hang de contactsleutel niet aan een zware sleutelbos, dit zou tijdens de werking tot de uitschakeling van het contact kunnen leiden.



PILOT SYSTEM

BESCHIKBARE FUNCTIES

1. Permanente weergave van het motortoerental
2. Permanente weergave van het rotortoerental
3. Permanente weergave van de dagelijkse werkuren
4. Permanente weergave van de totale werkuren
5. Weergave voor werking en van de impulsen van de rotormeter met groene led
6. Weergave van de fouten met rode led
7. Test hydraulica: een snelle intrek- terugschuifsnelheid dient voor de test van het hydraulische systeem
8. Een snelle voorwaartse beweging van de intrekvals dient voor de controle van het No Stress-systeem
9. 3 No Stress (Vario Stress) Mogelijkheden voor de keuze van de houtsoort
10. Servicebeheer: Intervallen voor olieversing
11. Riemslip, koppeling en hydraulisch koppelingssysteem (ideaal voor huurapparaten)
12. Uitschakelbeveiliging voor motor en startblokkering bij geopende kap
13. Foutgeheugen
14. In het geheugen zijn 21 machinetypes opgenomen
15. Er kunnen 4 talen worden gekozen: Engels, Frans, Duits en Spaans



Beschrijving en bediening

BESCHRIJVING

LED:

- Groen - continu: AAN
- Groen - knipperend: impuls van aangever aan de rotor
- Rood - continu: motorkap open of toegang tot schouw geopend

LCD-DISPLAY MET ACHTERGRONDVERLICHTING

Motortoerental

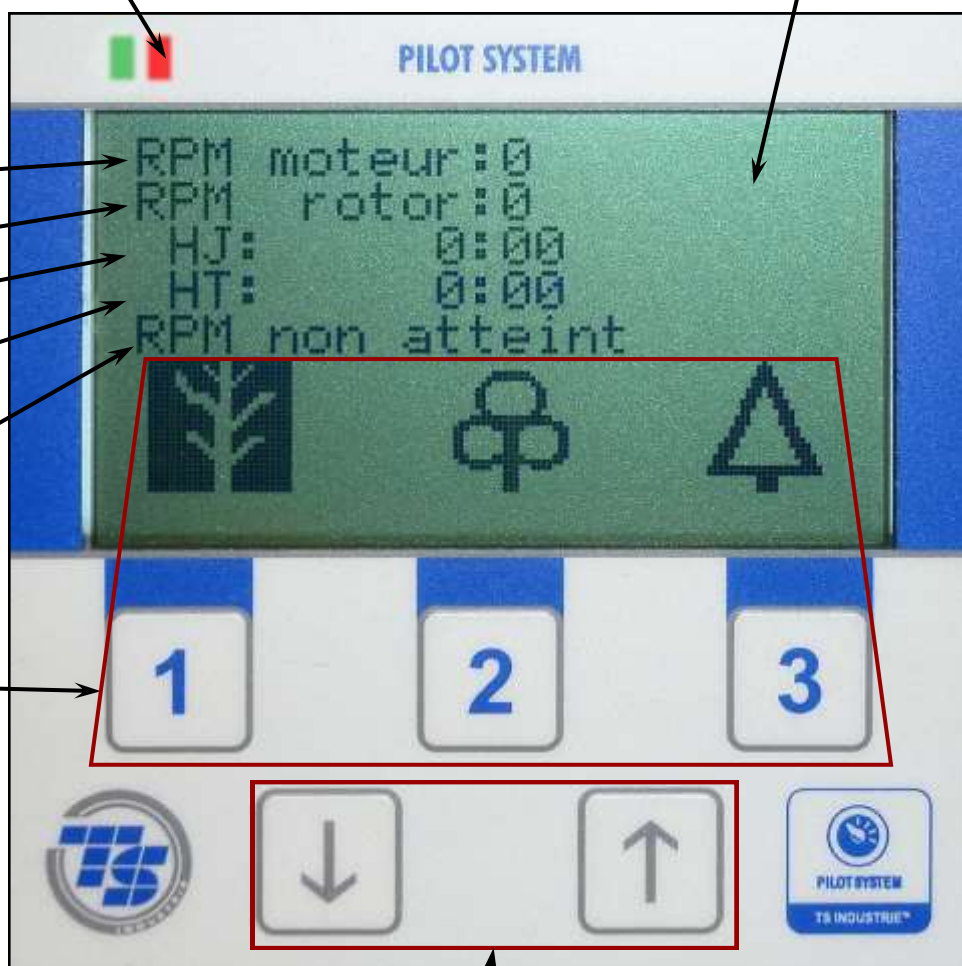
Rotortoerental

Dagwerkuren

Totale werkuren
(sinds de 1e ingebruikneming)

Lopende werkfasen

Functieknoppen 1 tot 3 voor de keuze
van de No Stress-instellingen



De invoer van de toegangscode en de menubesturing
gebeurt met de pijltoetsen ↓ en ↑.



Het is ten strengste verboden om de fabrieksinstellingen van het Pilot System te wijzigen. Voor elke wijziging van de parameters buiten de fabriek van TS Industrie is de programmerende persoon verantwoordelijk.

DE OP DE VOLGENDE PAGINA'S AANGEGEVEN WAARDEN ZIJN
SLECHTS RICHTWAARDEN

SAELEN TS INDUSTRIE

Beschrijving en bediening

No STRESS-INSTELLINGEN KIEZEN

Het Pilot System bezit 3 No Stress-instellingen

Boven elke knop bevindt zich een symbool voor de overeenkomstige instelling dat een zwarte achtergrond krijgt als deze instelling wordt gekozen.

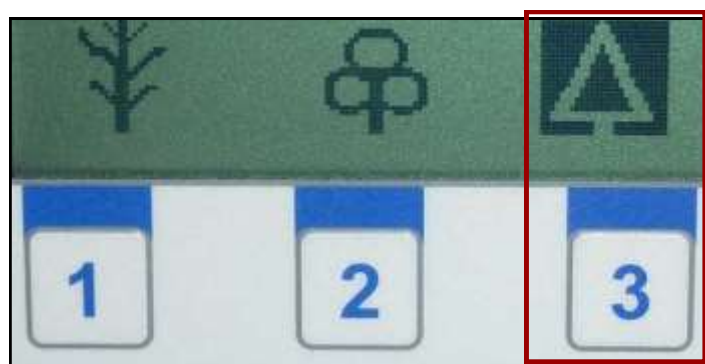
Knop 1 voor houtafval: gebruikt een verhoogd motortoeental



Knop 2 voor gemiddeld afval: gebruikt een gemiddeld toerentalbereik. Er kunnen takken en naaldbomen worden verwerkt.



Knop 3 voor naalddhout en vegetatie, bijv. naalddhout en vochtig groen hout



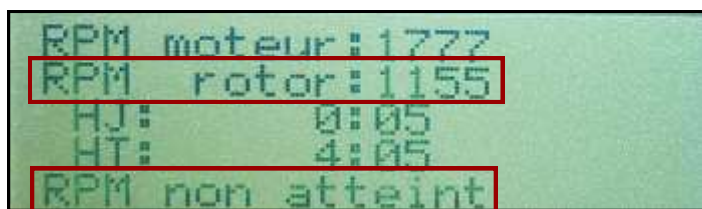
Als de instellingen tijdens de werkzaamheden moeten worden veranderd, moet de gele schakelaar aan de vultrechter worden bediend om de intrekwalen opnieuw in te schakelen.

Beschrijving en bediening

NORMALE WERKING EN OVERTOERENTAL

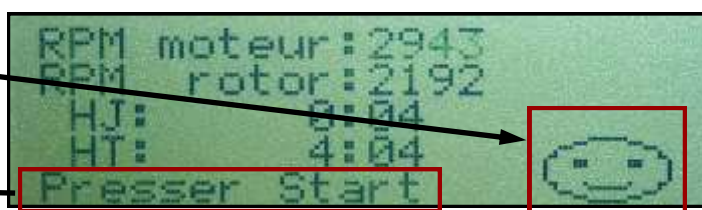
Het toerental van de rotor is de belangrijke informatie voor de functiecontrole van de machine.

De weergave RPM te laag geeft aan dat het motortoerental te laag is om het materiaal ononderbroken naar de rotor te voeren.

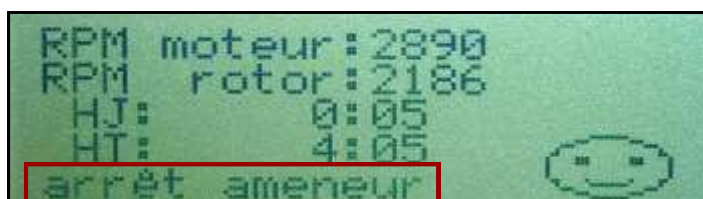


Motor op max. toerental instellen. Er wordt een smiley weergegeven van zodra het minimale toerental voor de inschakeling van de intrekwals is bereikt.

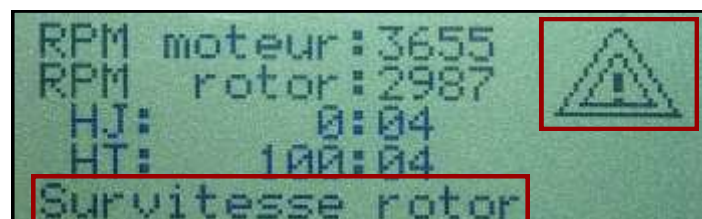
De gele schakelknop kan nu worden bediend.



Van zodra de intrekwals draait en de achterste rode schakelbeugel is bediend, verschijnt de melding **Voedingsstop**.



Als het rotortoerental te hoog is, wordt de intrekwals automatisch gestopt om de machine te beschermen. Gelijktijdig verschijnen het symbool **Opgelet** en de melding **Overtorerental**.



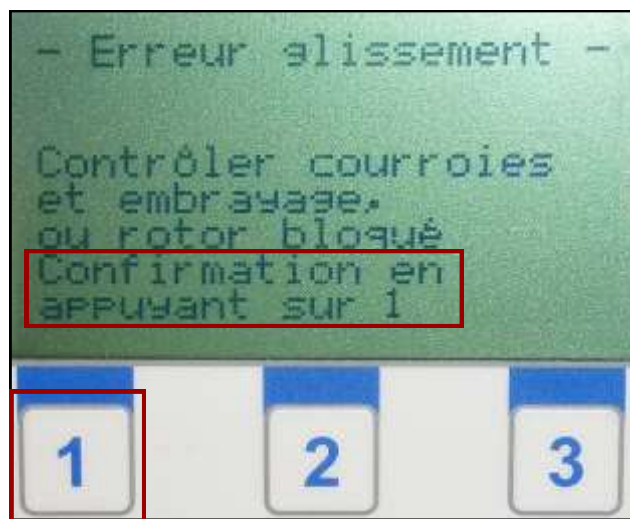
Nadat de oorzaak voor het overtoerental werd verholpen, moet de motorsnelheid worden teruggebracht tot vrijloop en vervolgens weer tot het max. toerental zodat de intrekwals opnieuw wordt ingeschakeld.

SLIPFUNCTIE

Het Pilot System controleert de slip tussen de riemschijven van de rotor en de motor door beide toerentallen permanent te controleren. Ter bescherming van de V-riemen, de centrifugaalkoppeling en de hydraulische koppeling is een slip van een procent toegelaten. Als de slip groter dan een procent wordt, dan wordt de motor uitgeschakeld en verschijnt de volgende melding op de display.

Verschillende oorzaken van een slip:

- rotor geblokkeerd
- V-riemen los
- koppeling versleten

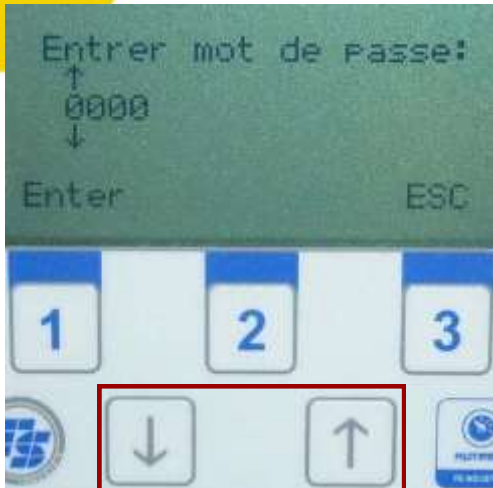


Opmerking: Als de machine vanuit stand zeer langzaam wordt versneld, kan er slip optreden.

Druk na de controle van de aandrijving op knop 1 om verder te kunnen werken.

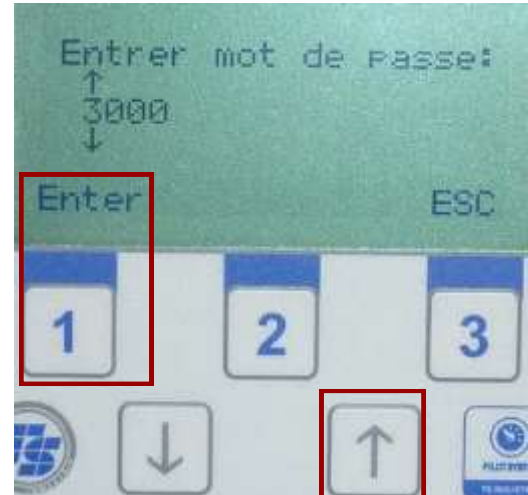
De datum en het tijdstip van deze melding worden in het geheugen van het Pilot System opgeslagen en kunnen door de handelaar gelezen.

1



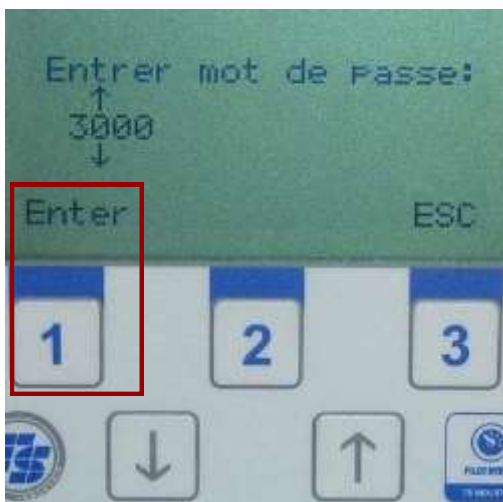
Druk de toetsen ↓ en ↑ 4 seconden lang in.

2



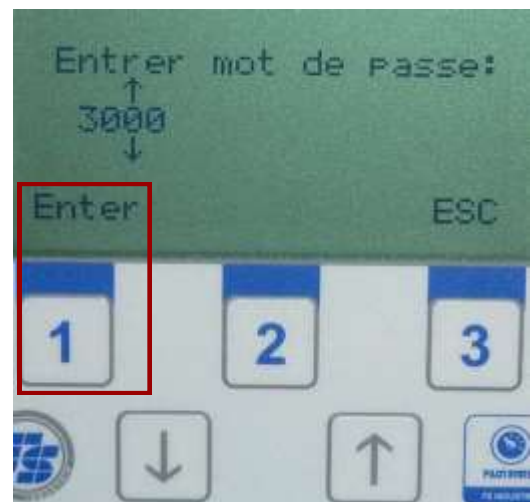
Druk 3x op ↑ tot het cijfer 3 wordt aangegeven. Bevestig dit met toets 1.

3



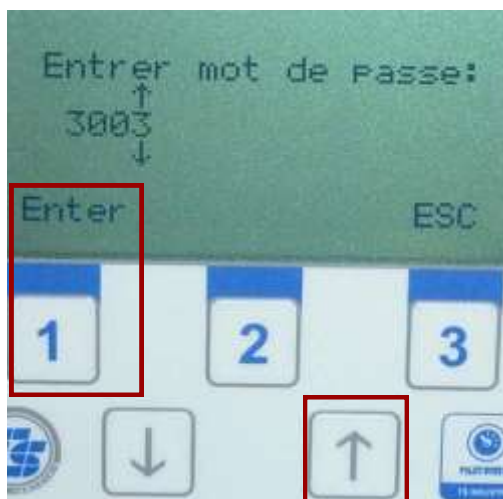
Druk op toets 1 ter bevestiging en op ga naar de eerste 0.

4



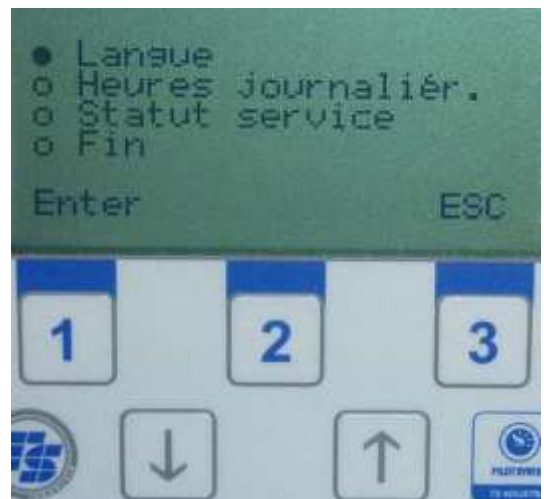
Druk opnieuw op 1 ter bevestiging en ga naar de tweede 0.

5



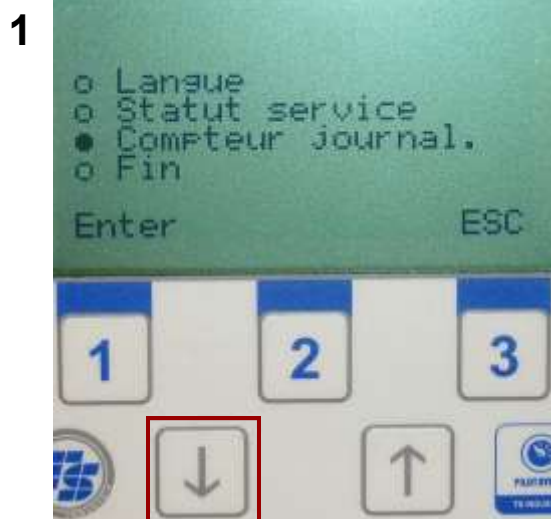
3x drukken op toets ↑ tot het cijfer 3 wordt aangegeven. Vervolgens met toets 1 bevestigen.

6

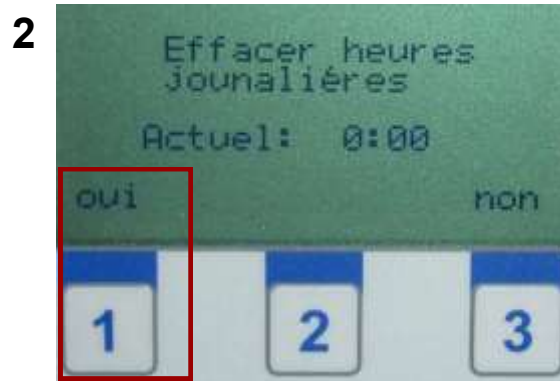


De gebruiker heeft nu toegang tot verschillende functies en kann de navigatie beëindigen.

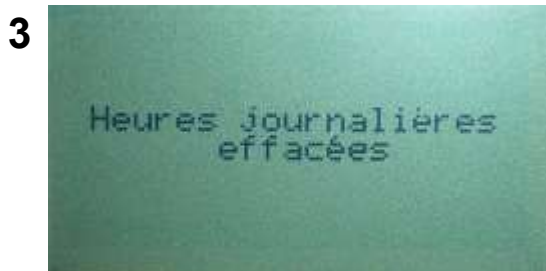
Reset van de dagteller



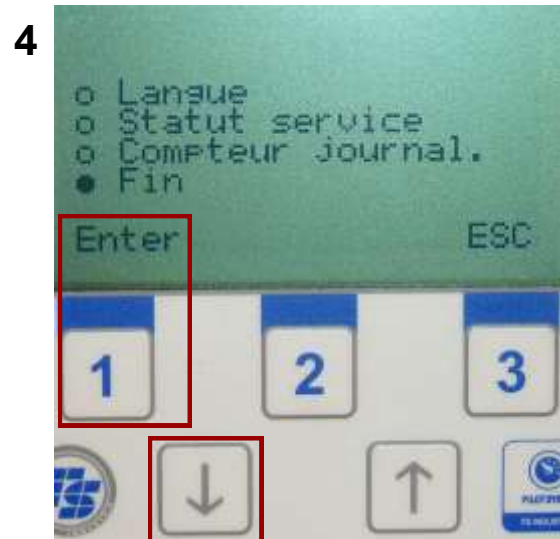
Druk op toets ↓ en zodat de cursor naar **dagteller** gaat.



Druk op toets 1 om de dagteller te resetten.



Dit wordt op het scherm aangegeven.

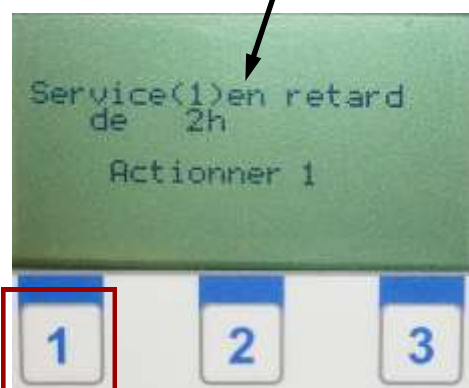


Druk op de toets ↓ en ga met de cursor naar **Einde**. Bevestig met toets 1.

Beschrijving en bediening

Service over tijd en andere service-informatie (motoroliewissel)

Bij het inschakelen van de machine geeft het systeem een waarschuwing en een pictogram, zodra service nodig is of al over tijd is.



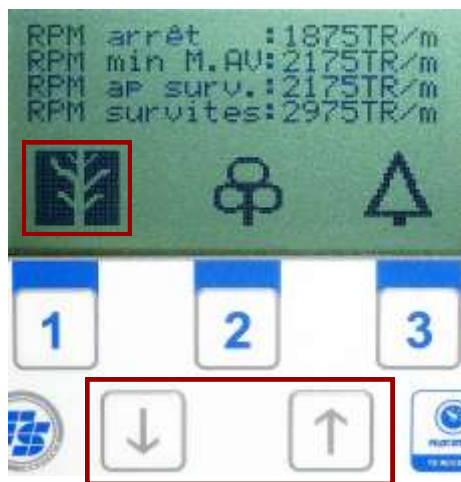
Maak met uw handelaar aan afspraak voor de olieerversing. De melding wordt in het Pilot System opgeslagen. Druk op de knop 1 om de melding te beantwoorden en om verder te kunnen werken



Druk een- of tweemaal op de knop ↓ of ↑ om de volgende olieerversing of service weer te geven. Neem contact op met uw handelaar om een afspraak te maken.

Rotortoerentallen van de No Stress-instellingen

(de voorbeelden zijn slechts richtwaarden)



druk altijd een- of tweemaal op de knop ↓ of ↑ om de **rotortoerentallen** voor de gekozen No Stress-instelling weer te geven:

Voorbeeld instelling 1:

Minimaal: toerental onder 1875 1/min. De intrekwals wordt uitgeschakeld.

Return: Vanaf toerental van 2175 1/min. De intrekwals wordt opnieuw ingeschakeld.

Normaal: Na een overtoerental van de motor moet het toerental van de rotor onder 2175 1/min worden gebracht zodat de intrekwals opnieuw wordt ingeschakeld.

Over: overtoerental. Bij een toerental van 2975 1/min. wordt de intrekwals uitgeschakeld.

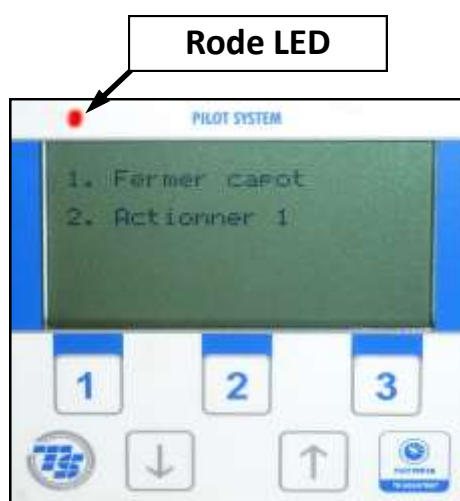
Opgelet:



Het is ten strengste verboden om de fabrieksinstellingen van het Pilot system te wijzigen. Elke parameterwijziging die is uitgevoerd zonder toelating van TS Industrie is de uitsluitende verantwoordelijkheid van de persoon die de programmering heeft uitgevoerd.

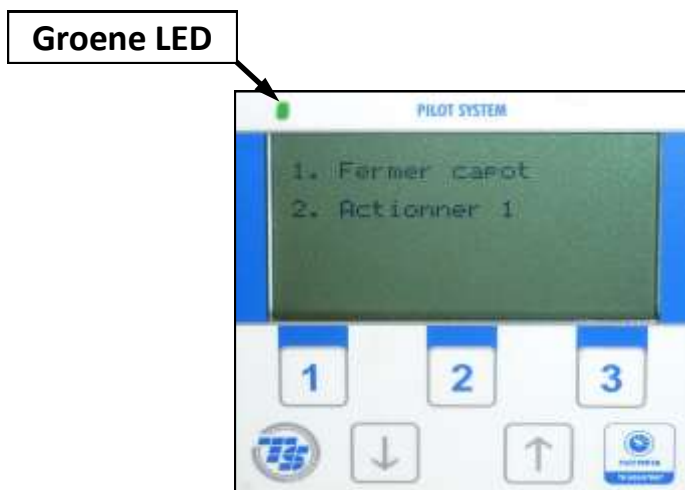
Kapbeveiliging

Een open of slecht gesloten kap wordt door een **rode led** en een overeenkomstige melding aangegeven. Het veiligheidssysteem schakelt de motor uit en voorkomt een nieuwe start. In dit geval moet de betreffende kap correct worden gesloten en vervolgens op knop **1** worden gedrukt. De melding verdwijnt.



Impulsen toerentalmeter rotor

Een constant brandende **groene led** toont aan dat de rotor en het systeem in werking zijn. De led begint te knipperen als hij een signaal van de toerentalmeter M18 aan de rotor ontvangt. De frequentie van het knipperen verandert met het toerental van de rotor.



Beschrijving en bediening

TANKS

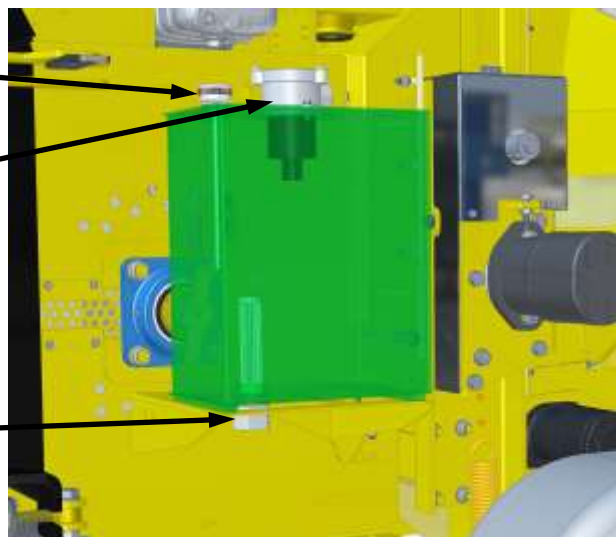
De machine is voorzien van twee tanks:

Een tank voor hydraulische olie met een inhoud van 15 liter bestaande uit

Oliepeilstop met sluitdop

Terugloopoliefilter

Aanzuigfilter



Een brandstoftank met een inhoud van 30 liter

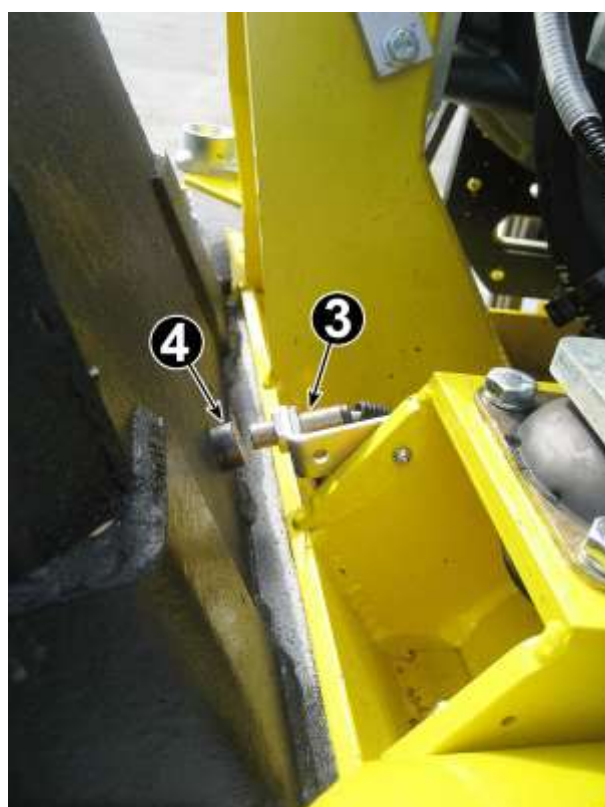
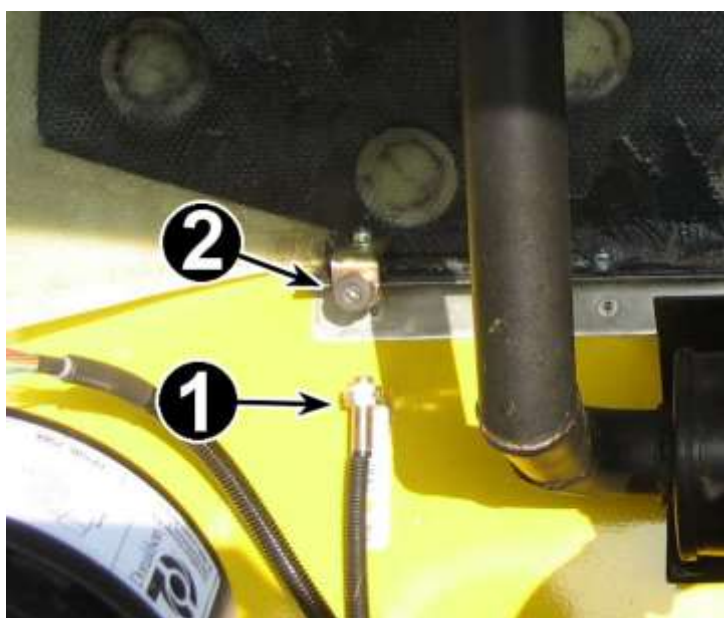


Beschrijving en bediening

BEVEILIGING VAN KAP EN UITWERPSCHOUW

De machine is uitgerust met een beveiliging van de kap en de uitwerpschouw:

Deze beveiliging bestaat uit twee naderingssensoren. De eerste (1) bevindt zich aan de voorzijde van de uitwerpschouw en de andere (2) is bevestigd aan de motorhouder vooraan links. Het elektrische schakelcontact wordt geactiveerd wanneer de sensor de magneten (2) aan de gele kap nadert. Bij het openen van de kap of de uitwerpschouw wordt het contact onderbroken en wordt de dieselmotor uitgeschakeld.



De naderingssensor mag niet in contact komen met de magneet. De afstand tussen de sensor en de magneet moet 6 mm +/-5 bedragen 6 mm +/-

Beschrijving en bediening

NOODSTOPSCHAKELAARS

De machine is eveneens uitgerust met twee noodstopschakelaars die zich aan elke zijde van de machine bevinden.

Deze schakelaars hebben bij bediening de volgende opdrachten (**het Pilot System wordt uitgeschakeld**):

1. Dieselmotor uitschakelen.
- 2) Intrekwals uitschakelen.



Beschrijving en bediening

NADERINGSSENSOR EN ZEKERINGEN

De naderingssensor M18 (Ø18) aan het einde van de rotorwals controleert het toerental en communiceert deze waarde aan het Pilot-System.

De afstand tussen de sensor en de metalen pin tegenover de V-riemschijf moet $4\text{ mm}^{+/-1}$ bedragen.



Als de motor na de motorstart na enkele seconden opnieuw wordt uitgeschakeld en er op het Pilot System de melding "Slipfout" verschijnt, moet de oorzaak van de fout worden gevonden: *Rotor door hakselresten geblokkeerd, losse of gescheurde V-riemen, defecte koppeling, defecte sensor M18.*



VLAKEKERING
TYPE U 40 A.



In de houder op de batterijkabel naast de starter bevindt zich een vlakzekering 40 A.

UITWERPSCHOUW

Na het openen van de regeling **(1)** kan het bovenste gedeelte van de uitwerpschouw 90° naar links of naar rechts worden gedraaid.



In dit hoofdstuk hebben we een lijst met mogelijke fouten, hun oorzaken en hun oplossingen samengesteld. Gelieve contact op te nemen met uw handelaar in geval van een fout die niet in het hoofdstuk "Fouten oplossen" wordt vermeld. Houd de gebruiksaanwijzing en het serienummer van uw machine bij de hand.

FOUT	OORZAAK	OPLOSSING
De motor wordt uitgeschakeld en het Pilot Systeem geeft de melding "Slipfout" weer.	-zie pag. 44	
Het Pilot-System kann niet worden ingeschakeld	- Noodschakelaar bediend	- Schakelaar ontgrendelen
Motor start niet	<ul style="list-style-type: none"> - Noodstopschakelaar bediend - Kap open - Kapbeveiliging fout ingesteld of defect - 40A-beveiliging defect - Batterij ontladen - Voedingskabel beschadigd 	<ul style="list-style-type: none"> - Schakelaar ontgrendelen - Vergrendeling van de kappen controleren - Sensor controleren (zie pag. 51) - Beveiliging vervangen (zie pag. 53) - Batterij laden of vervangen - Stroomkringen controleren
Laag motorvermogen	<ul style="list-style-type: none"> - Koeler verstopt - Messen bot - Brandstoffilter verstopt 	<ul style="list-style-type: none"> - Koeler reinigen - Messen slijpen of vervangen - Filter vervangen

FOUT	OORZAAK	OPLOSSING
De motor wordt uitgeschakeld en kan niet meer worden gestart	<ul style="list-style-type: none"> - Kap niet correct vergrendeld - Kapbeveiliging defect - Brandstoftank leeggereden 	<ul style="list-style-type: none"> - Vergrendeling van de kappen controleren - Sensor controleren (zie pag. 51) - Brandstof bijvullen
Geen voorloop- of terugloopwerking van de transportband of de intrekvals	<ul style="list-style-type: none"> - Instelschroef aan de intrek volledig dichtgedraaid - Hydraulische motor of pomp defect - Olietekort in de hydraulische tank 	<ul style="list-style-type: none"> - Instelschroef losdraaien - Defect onderdeel controleren of vervangen - Oliepeil controleren
De machine hakselt met moeite	<ul style="list-style-type: none"> - Messen bot - V-riemen beschadigd of los 	<ul style="list-style-type: none"> - Messen slijpen of vervangen - V-riemen vervangen of spannen
De intrekvals reguleert niet, ook onder de inschakelgrens van het Pilot System	<ul style="list-style-type: none"> - Storing van de elektrische of hydraulische installatie 	<ul style="list-style-type: none"> - Contact opnemen met uw handelaar

Specificaties

P U M A 3 5 D

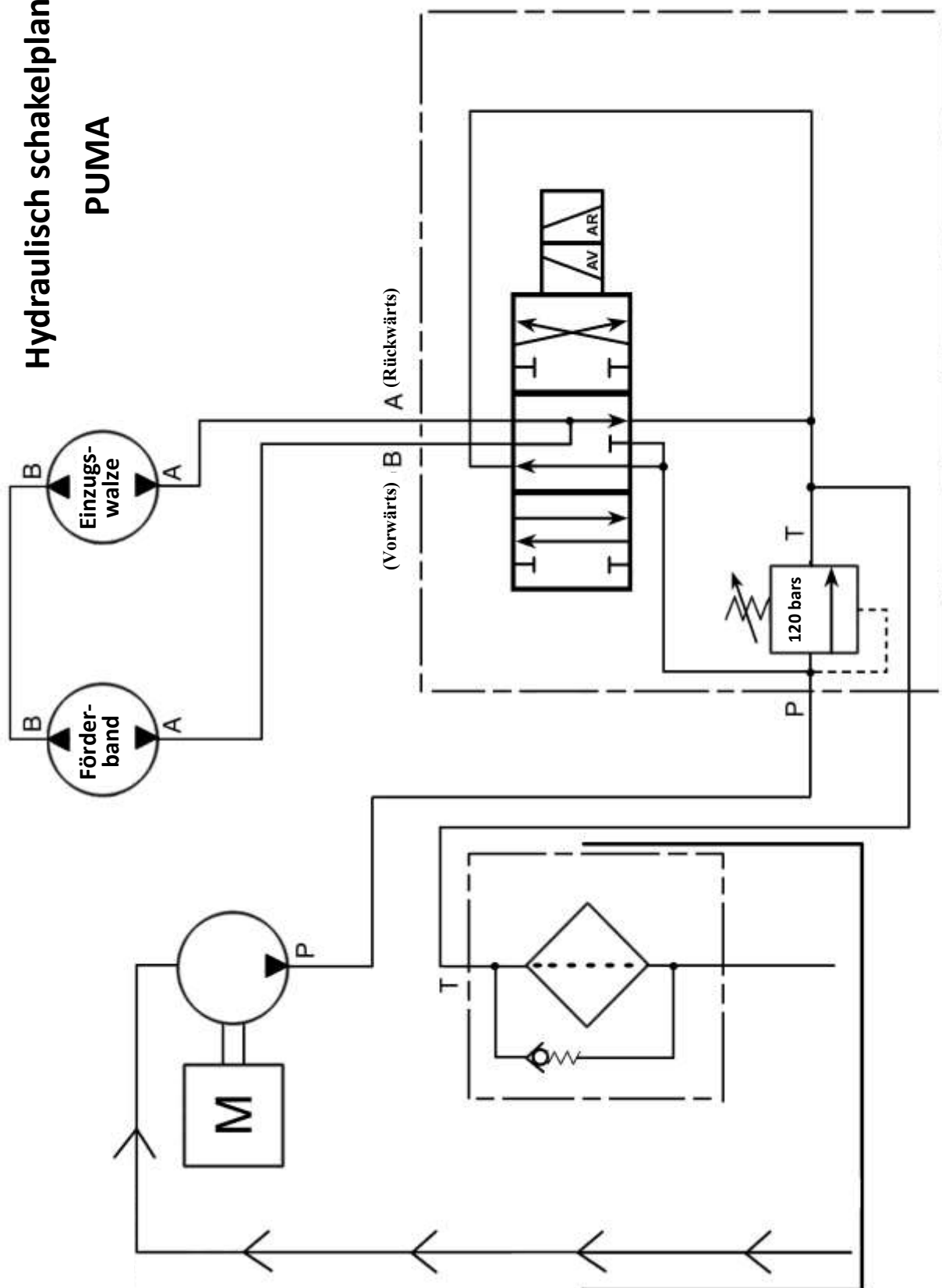
Vermogen:	160 mm
Capaciteit per uur:	27 m ³ /h
Lengte:	4,45 m
Breedte:	1,70 m
Hoogte:	2,36 m
Gewicht:	1280 kg
Aantal inzetstukken:	12
Aantal messen:	6
Diameter rotor:	560 mm
Gewicht rotor:	150 kg
Rotorbreedte:	400 mm
Motorvermogen:	95 PS Kubota V1505 4 cilinders
Inhoud brandstoftank:	30 l
Toerental motor:	3000 1/min. (vrijloop ca. 3150 1/min.)
Toerental rotor:	2000 1/min
Overbelastingsbeveiliging:	Ja
Hydraulische bevoorrading:	Ja
Inhoud hydraulische olietank:	15 l
Hydraulische druk:	120 bar
Rijas:	Ja
Geluidbescherming:	Nee
Aantal wielen:	2
Banden:	165R13
Bandenspanning:	3,5 bar
CO ₂ -reductie:	Nee

Hydraulische aansluitingen



① 950 mm ② 550 mm ③ 550 mm ④ Pres.1850 mm ⑤ Ret. 1500 mm Asp. 1260 mm

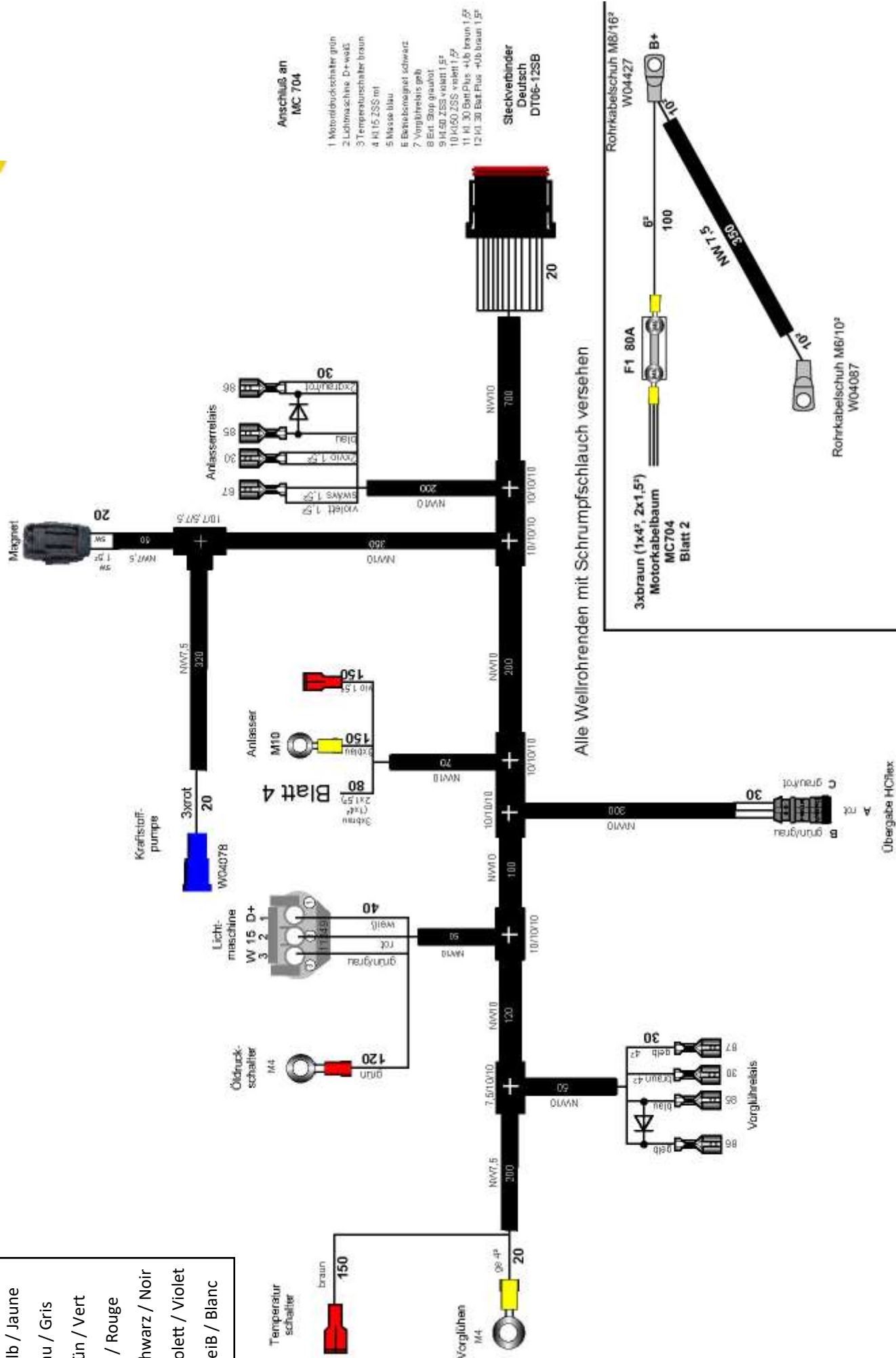
Hydraulisch schakelplan PUMA



bl - Blau / Bleu
br - Braun / Marron
ge - Gelb / Jaune
gr - Grau / Gris
gn - Grün / Vert
rt - Rot / Rouge
sw - Schwarz / Noir
vio - Violett / Violet
we - Weiß / Blanc

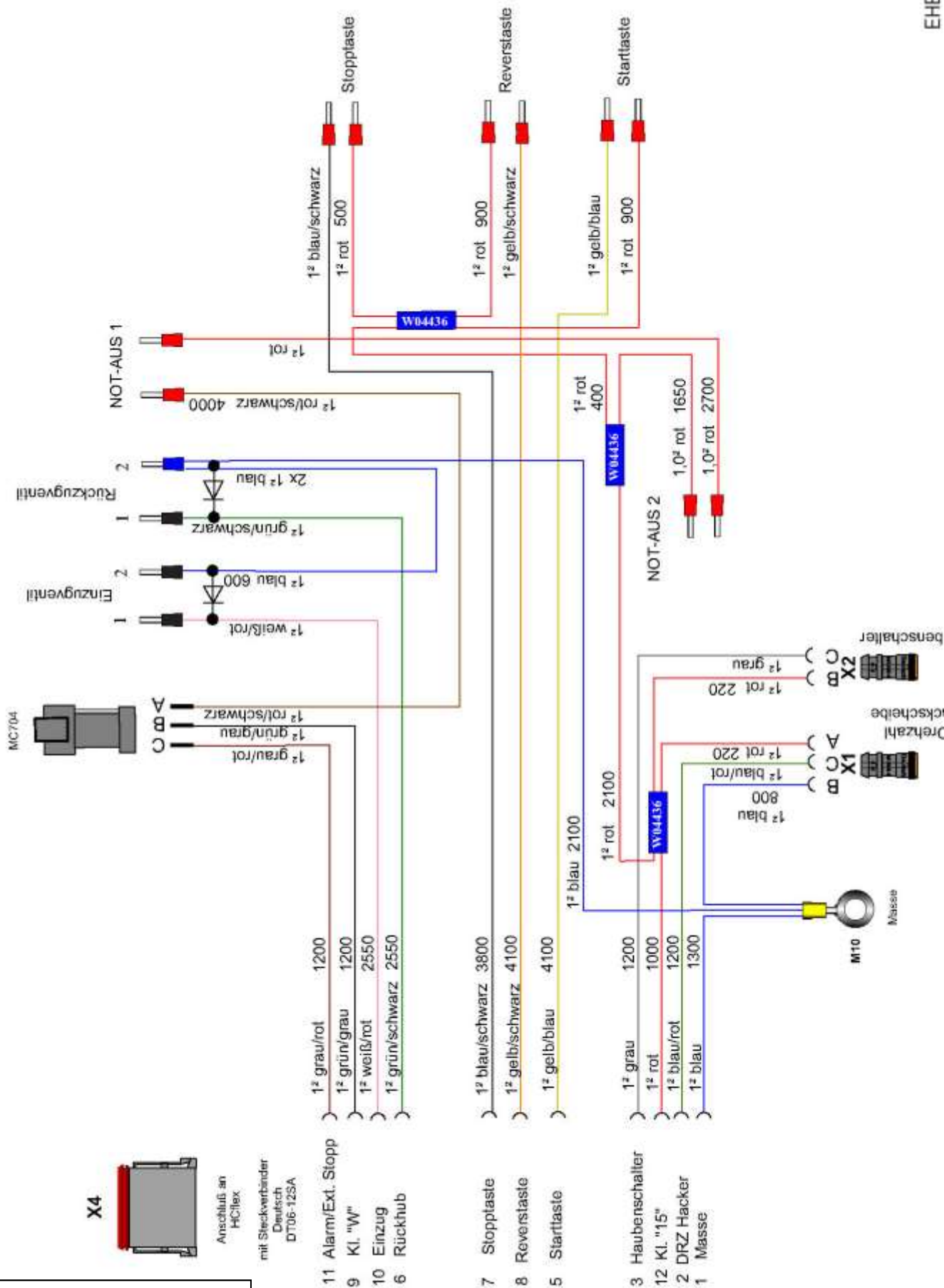


bl - Blau / Bleu
br - Braun / Marron
ge - Gelb / Jaune
gr - Grau / Gris
gn - Grün / Vert
rt - Rot / Rouge
sw - Schwarz / Noir
vio - Violett / Violet
we - Weiß / Blanc



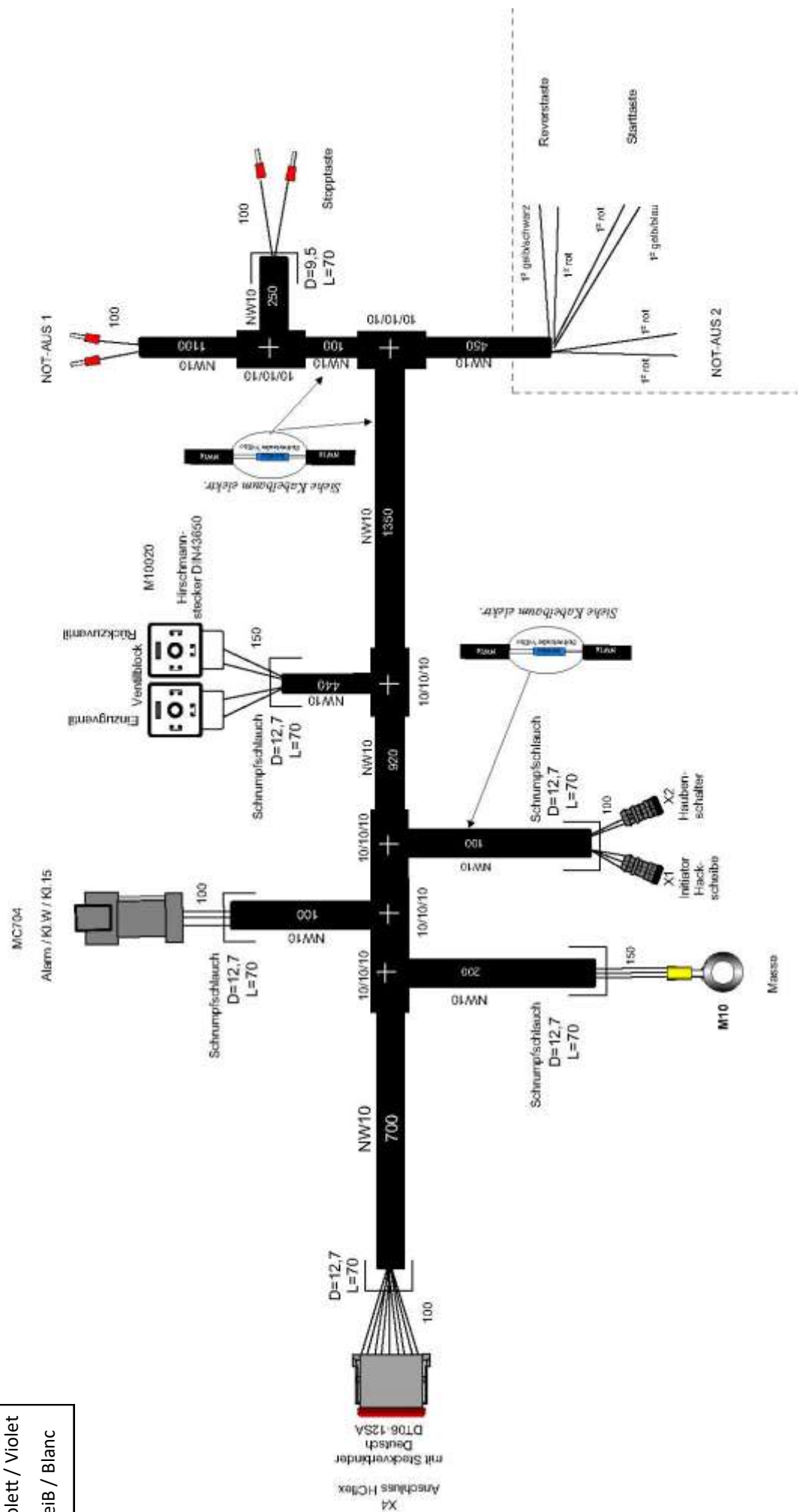
Elektrisch schakelschema machine 1/2 EHB22286b

bl - Blau / Bleu
br - Braun / Marron
ge - Gelb / Jaune
gr - Grau / Gris
gn - Grün / Vert
rt - Rot / Rouge
sw - Schwarz / Noir
vio - Violett / Violet
we - Weiß / Blanc



Elektrisch schakelschema machine 2/2 EHB2286b

bl - Blau / Bleu
br - Braun / Marron
ge - Gelb / Jaune
gr - Grau / Gris
gn - Grün / Vert
rt - Rot / Rouge
sw - Schwarz / Noir
vio - Violett / Violet
we - Weiß / Blanc



Saelen

3 rue Jules Verne
L'Orée du Golf - BP 17
59790 Ronchin
Tél : + 33 (0)3 20 43 87 87
Fax : +33 (0)3 20 34 12 73
contact@saelen.fr www.salen.Fr

Pièces détachées

Tél : + 33 (0)3 20 43 24 89
Fax : +33 (0)3 20 34 12 73

TS Industrie

TS Industrie GmbH
Weserstr. 2
D - 47506 Neukirchen - Vluyn (Germany)
Tel.: +49 2845 / 9292-0
Fax: +49 2845 / 9292-28
kontakt@ts-industrie.de
